



Model Nr. DTM285HD - Dækmaskine

- Vedligeholdelsesvejledning
- Reservedele

(Rev. 01 - 2017.03.06)

The specifications stated in this manual are not binding, due to the process of continuous improvement and development we reserve the right to change any specification without prior notification.

**153-165 Bridge Street
Northampton NN1
1QG Storbritannien**

Kære kunder,

Det glæder os meget, at du vil købe og bruge denne dækmaskine fremstillet af vores virksomhed.

Vi er en virksomhed, der er kendt for vores kvalitet. Vi ønsker oprigtigt at fremstille kvalitetsvarer ISO9001 kvalitetssystemet og få EU CE certifikatet, så vi kan være med til at fremme din virksomhed.



model: _____

nominel spænding: fase spænding hertz

fabrikskode: _____

Teknisk standardkode: Q/YGM001--2006

Dette produkt er blevet testet og godkendt og må leveres Ab Fabrik.

Advarsel

Denne betjeningsvejledning er en vigtig del af produktet. Den skal læses omhyggeligt og opbevares hensigtsmæssigt.

Denne maskine bruges kun til at montere, afmontere og komme luft i dæk i det omfang, det er specificeret her, og ikke til noget andet formål.

Fabrikanten vil ikke være ansvarlig for skader som følge af forkert brug.

BEMÆRK

Denne maskine bør betjenes af specialtrænet, kvalificeret personale. Når den kører, skal ikke-autoriseret personale holde sig langt væk fra maskinen.

Bemærk venligst det sikkerhedsmærkat, der sidder på maskinen.

Operatører bør bruge sikkerhedsbeskyttelse som arbejdstøj, beskyttelsesbriller, ørepropper og sikkerhedssko. Hold mest muligt hænder og krop fra de bevægelige dele. Halskæder, armbånd og løstsiddende tøj kan være farlige for operatøren.

Dækmaskinen bør installeres og fastgøres på et fladt, solidt gulv. Ved at sørge for en afstand på over 0,5 meter fra bagsiden og siderne af maskinen til væggene, kan der garanteres perfekt luftgennemstrømning og tilstrækkelig plads til at arbejde.

Placer ikke maskinen på steder med høj temperatur, høj luftfugtighed eller i nærheden af brandfarlig og ætsende gas.

Med mindre der indhentes tilladelse fra fabrikanten, kan enhver ændring i maskindele forårsage personskader eller skade maskinen/operatøren.

Vær især opmærksom på, at dækmaskinen bør betjenes ved den specificerede spænding og luft tryk.

Hvis det ønskes at flytte dækmaskinen, bør dette gøres under vejledning af professionelt servicepersonale.

Vejledning om sikkerhedsmærkater



Hold hænderne fra dækket under brugen

Læs omhyggelig vejledningen før brugen

Brug beskyttelsesudstyr under brugen



Elektrisk chok !



Ræk ikke legemsdele ind under afmonteringsværktøjet



Når dækket aftages, vil dækafpresseren hurtigt bevæge sig mod venstre.

Bemærk: når der trykkes på dækket, kan den åbne fastspændingscylinder skade operatørens hånd. Husk at lade være med at røre dækkets side.



Ved fastspænding af fælgen må man ikke række hånden eller andre legemsdele ind imellem spændebøjlen og fælgen.



For at undgå, at folk kommer til skade, når søjlen svinger, må man ikke stå bag søjlen.



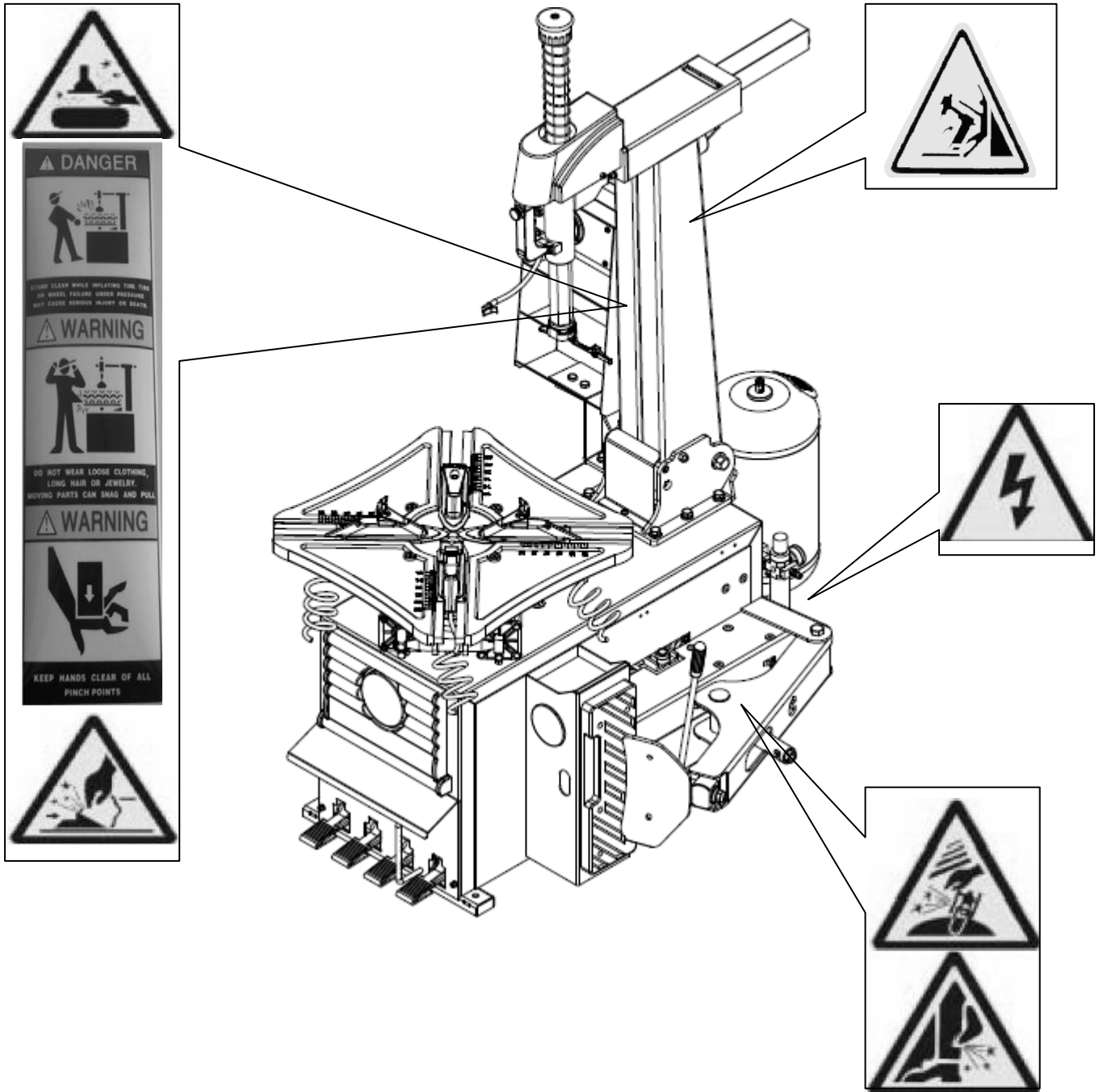
Sørg for at hjulet fastspændes for hurtig lufttilførsel.

Hav ikke langt hår, løst tøj, og smykker under brugen.

Ræk ikke ind under faldende genstanden under brugen.

■ Positionsdiagram for sikkerhedsmærkater

- Vær opmærksom på, at holde sikkerhedsmærkaterne i god stand. Hvis de bliver utydelige eller mangler, bør de erstattes med et nyt mærkat.
- Det skal sikres, at operatører tydeligt kan se sikkerhedsmærkaterne og forstå deres betydning.



Indhold

Kapitel 1 Kort indledning-----	7
1.1 Kort indledning-----	7
1.2 Samlede mål-----	7
1.3 Tekniske parametre-----	7
1.4 Anvendelse-----	7
1.5 Driftsmiljø-----	7
Kapitel 2 Grundlæggende Konstruktion og Operative Dele-----	8
Kapitel 3 Installation og Idriftsættelse-----	9
3.1 Udpakning-----	9
3.2 Installation af Løsdele-----	10
3.3 Lufttest-----	13
Kapitel 4 Afmontering/Montering-----	14
4.1 Afmontering af Dæk-----	14
4.2 Montering af Dæk-----	16
4.3 Almindelig Luftpåfyldning-----	18
4.4 Hurtig Luftpåfyldning-----	18
Kapitel 5 Reparation og Vedligeholdelse-----	19
Kapitel 6 Transport-----	21
Kapitel 7 Diagram for Elektriske og Pneumatiske Principper-----	22
Kapitel 8 Almindelig Fejlfinding og Løsninger-----	26

Kapitel 1 Kort Indledning

1.1 Kort indledning

Denne dækmaskine fra 887-serien er en dækmaskinen med vippefunktion og vandret arm, beregnet til montering, afmontering og luftpåfyldning af alle typer bildæk med eller uden slange. Brugen er nem, praktisk og sikker. Det er et nødvendigt stykke udstyr til bilværksteder og dækforhandlere.

Den omfatter to modeller: DTM285HD almindelig model DTM285HDTI med hurtig luftpåfyldning

Denne model kan valgfrit udstyres mehjælpearm ART390 til montering og afmontering af dæk med lav profil eller stive dæk.

1.2 Samlede mål (omfatter ikke tilbehør såsom hjælpearmen)

Model	H (mm)	L (mm)	B (mm)	NT (kg)
DTM285HDTI	1850	1265	890	Som anført i pakkelisten
DTM285HD	1850	1040	890	Som anført i pakkelisten

1.3 Tekniske parametre

Driftstryk: 8-10bar

Motor: 50Hz 0,8-1,1KW/220-380V

Omdrejningshastighed:

6,5rpm Støj: <70dB

1.4 Anvendelsesområde

Model	Maks. hjuldiameter	Maks. hjulbredde	Fælgdiameter (indre spændbøjle)	Fælgdiameter (ydre spændbøjle)
DTM285HDTI	1030mm(40")	380mm(15")	10" ~24"	13" ~26"
DTM285HD	1030mm(40")	380mm(15")	10" ~24"	13" ~26"

1.5 Driftsmiljø

Temperatur 0°C ~45°C

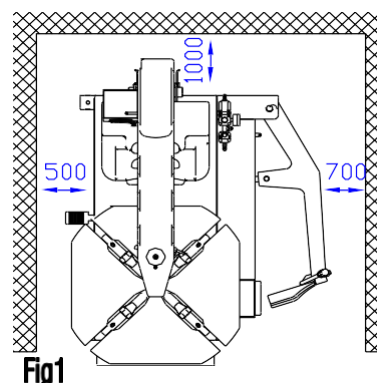
RH 30~95%

Havoverflade maks. 1000M

Undgå støv, rust og gas, der er meget eksplosivt. Pladsen

omkring maskinen må ikke være mindre end angivet på

Fig1





Det er forbudt at bruge maskinen på et sted, der indeholder brandfarlige gasser!

Kapitel 2 Grundlæggende Konstruktion og Operative Dele

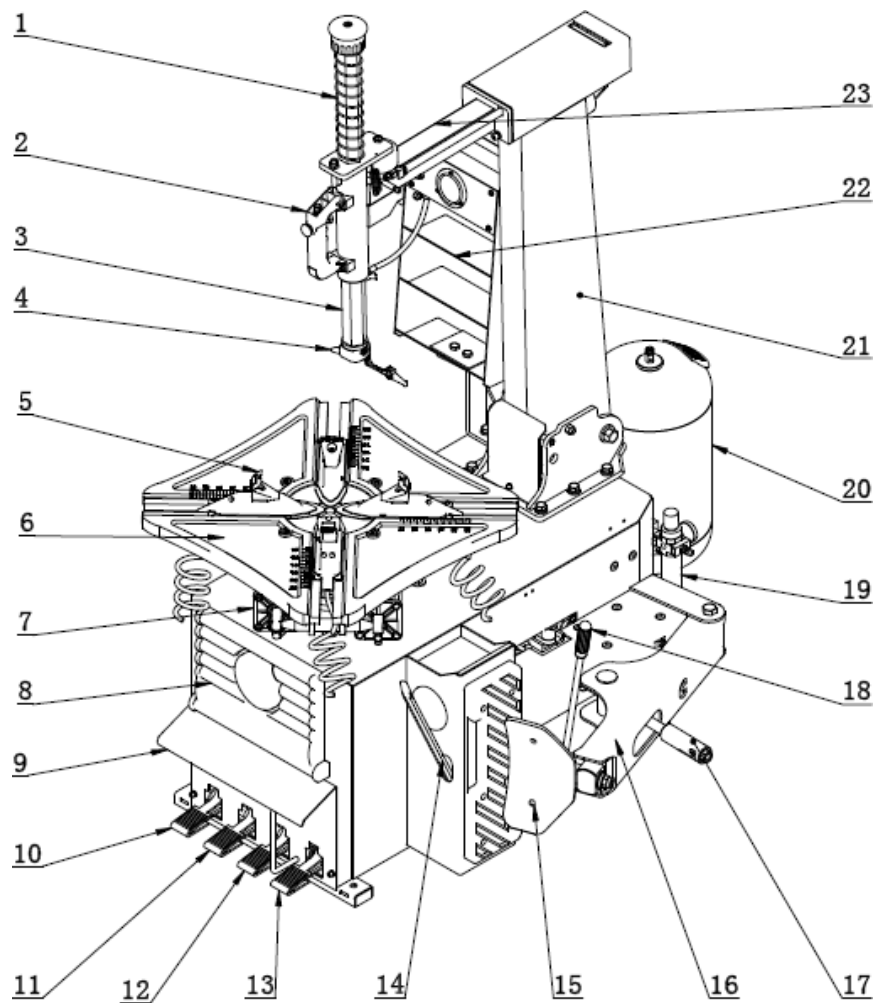


Fig2

- | | |
|-------------------------|-----------------|
| 1 Lodret stangfjeder | 2 Håndventil |
| 3 Sekskantet stang | 4 Værktøjshoved |
| 5 Fastspændingsklemme | 6 Drejeplade |
| 7 Fastspændingscylinder | 8 Forside |

9 Pedalskærm	10 Søjle vippepedal
11 Spændbøjle pedal	12 Dækafpresserpedal
13 Drejeplade pedal	14 Dækjern
15 Løsningsklinge	16 Dækafpresserarm
17 Dækafpressercylinder	18 Dækafpresserhåndtag
19 Olie-vand separator	20 Luftbeholder
21 Søjle	23 Vandret arm

Kapitel 3 Installation og Idriftsættelse

Læs betjeningsvejledningen omhyggeligt før installationen, og udskiftning af dele af maskinen uden tilladelse fra fabrikanten kan beskadige maskinen;

Den person, der udfører installationen og idriftsættelsen skal have en vis viden om elektrisk installation; Operatøren skal gennemgå specialtræning og bestå en eksamen;

Listen over udstyret skal tjekkes omhyggeligt og forhandleren eller vores virksomhed skal kontaktes, hvis der er tvivl om indholdet;

For at sikre en vellykket installation og idriftsættelse, skal følgende almindelige værktøj være tilgængeligt:

2 stk. svensknøgler (10"), 1 stk. socket nøgle, 1 stk. sekskantet fastnøgle, 1 stk. tang, 1 stk. skrue, 1 stk. hammer og 1 stk. universal elmåler

3.1 Udpakning

3.1.1 Åbn emballeringskassen i overensstemmelse med anvisningerne på kassen og fjern emballeringsmaterialet og tjek, om maskinen er i god stand og om alt tilbehøret er der.

3.1.2 Fjern pakkematerialerne fra arbejdsområdet og pas godt på dem.

3.2 Installation af Løsdele.

3.2.1 : Installation af luftbeholderen

3.2.1.1 Brug 2 stk. M8 bolte (1—1) til at fastgøre luftbeholderen bag på kabinettet som vist på Fig1.

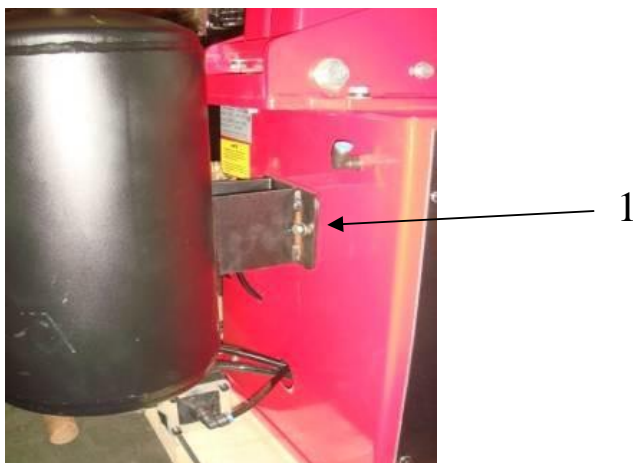


Fig 1

3.2.1.2 Under luftbeholderen er der bl.a. 4 stk. luftslanger, der skal tilsluttes. 2 stk. ϕ 12 (2—1) luftslanger skal installeres i den viste position, og de andre 2 stk. ϕ 8 slanger (2—2), (3—1), idet slanger af samme farve skal installeres i overensstemmelse med farven. Installationen skal se ud som på Fig. 2 og Fig. 3.

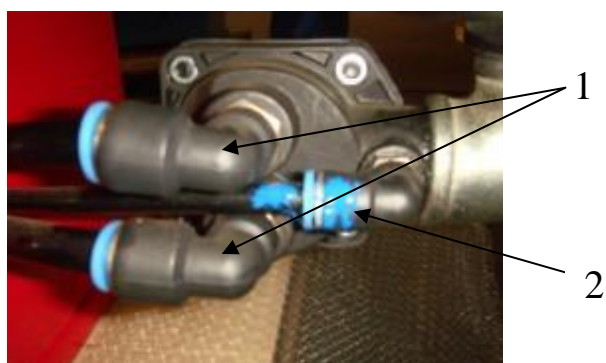


Fig 2



Fig 3

3.2.2 : Installation af luftslanger

Installeringsstedet er til venstre for luftbeholderen. Løsn tilslutningen (5-1) der forhindrer luftslangen i at glide ind i kabinettet fra ϕ 8 PU slangen bag på. Med henvisning til Fig. 4 fastgøres luftslangen på det tilsvarende sted på luftkilden.



Fig. 4

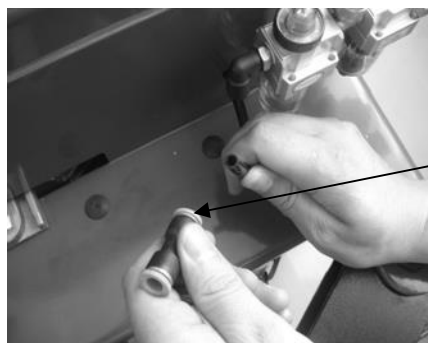


Fig5

3.2.3 : Installation af dækafpresserarmen

3.2.3.1 Som vist på Fig. 7 tilrettes installeringshullet til dækafpresserarmen (7—3) efter installationshullet til beslaget til

Løsnearmen (7—2) ·indsæt stiftstang skruen i (7—1) og stram derefter låsemøtrikken (brug drejningsmoment

30~40 Nm).

3.2.3.2 Som vist på Fig. 6 , indsæt cylinderstangen (6—1) i hullet i dækafpresserarmens glidebøsning (6—3) ,og stram derefter bøsningen og sæt stangaggregatet (6—2) sammen for enden af cylinderstangen.

3.2.3.3Fastgør armfjederen til dækafpresseren (7—4)



Fig. 6

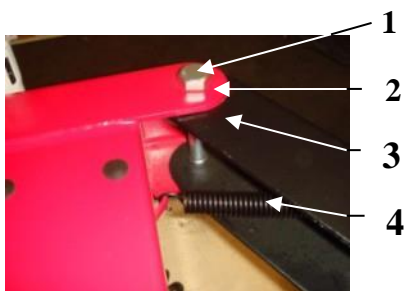


Fig. 7



Fig. 8

3.2.4 : Installation of søjle aggregatet

3.2.4.1 Placer søjlen (9—2) ved den øverste blok på kabinettet (9—3) ·idet den overflade på søjlen, hvor mærkatet er, skal vende fremad. Afstem installationshullet og indsæt søjledrejstangen (9—1) og brug møtrikken til at låse de to sider.

3.2.4.2 Slut søjlen til den vipbare bagcylinder: Til venstre for blokken øverst på søjlen er der et

hjælpehul (10—1) til montering og afmontering af bolten. Afstem hullet i enden af cylinderstangen med installationshullet nederst på søjlen og indsæt bolten og fastlås møtrikken.

3.2.4.3 Tilslut kildeslangen på søjlen: Indsæt $\varnothing 6$ slangen i kabinettet og fastgør den med T-stykker (11—1) i kabinettet .

3.2.4.4 Installation af søjlens beskyttelsesskærm: Placer beskyttelsesskærmen (12—1) på søjlens øverste blok. Afstem hullet og installer som vist på Fig. 12.

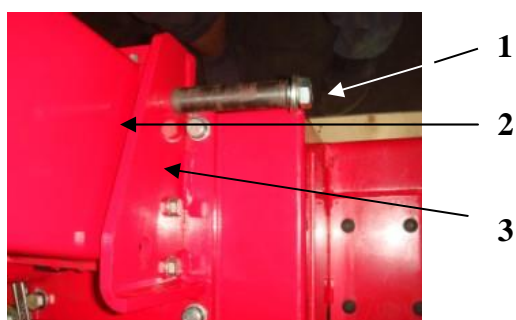


Fig. 9



Fig. 10



Fig. 11

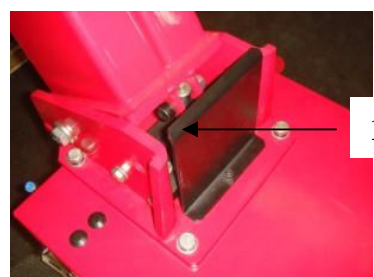


Fig. 12

3.2.5: Installation af den lodrette stangfjeder og den vandrette arm skærm



Når hættten til den lodrette stang tages af, skal den sekskantede stang understøttes omhyggeligt for at undgå, at denne sekskantede stang falder og beskadiger maskinen eller forårsager personskaade.

3.2.5.1 Tag hættten til den lodrette stang af (13—1) og fastgørelsesskruen (13—2) og monter den lodrette stangfjeder

(14—1) , hvorefter den lodrette stanghætte fastgøres.

3.2.5.2 Installer skærmen for den vandrette arm (14—2) fra toppen af den sekskantede stang. Brug fastgørelsesskruen

(14—3) til at fæstne den med.

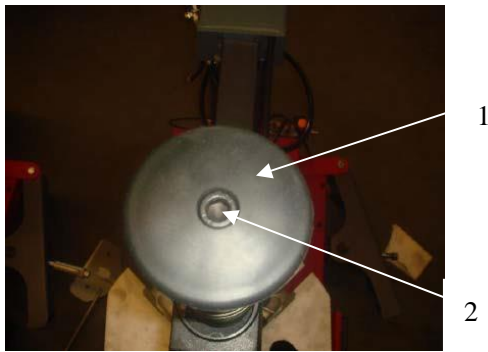


Fig13

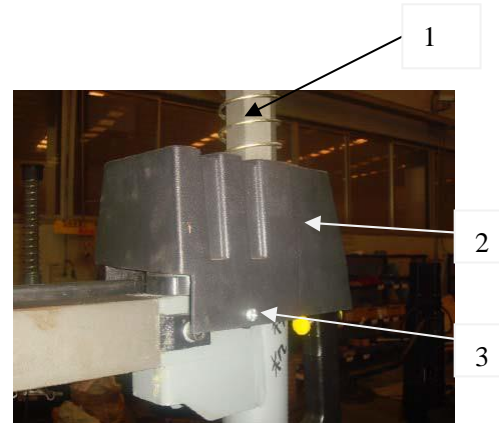


Fig14

3.2.5.3 Afstem sætskruen efter søjlens to sider og løsn møtrikkerne på de to sider. Tilpas fridistancen mellem skruehovederne og sidepanelet på søjlen, så den er 0,03 mm (Fig 14A) og lås møtrikkerne.

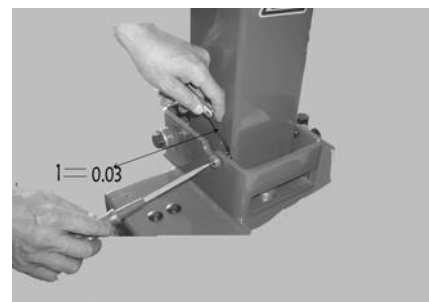


Fig 14A

3.3 Lufttest :

3.3.1 Vip søjlen bagud

Tilslut luften og tryk ned på ventillåseknappen (Fig. 2-2) for at fastlåse den vandrette arm. Træd på søjlens vippepedal (Fig 2-9) og vip søjlen 25° bagud. Vippehastigheden er fabriksindstillet til omkring 2 sekunder.

Efter lang tids brug vil hastigheden blive hurtigere eller langsommere, og under disse omstændigheder kan hastighedsventilerne ved hovedet af udtrykscylinderen bruges til at justere den. Løsn møtrikken og drej justeringsskruen med uret, hvis hastigheden er for langsom. Den vil blive langsommere, hvis den drejes mod uret. Stram møtrikken efter justeringen.

3.3.2 Når maskinen forlader fabrikken, er armaturerne til luftkilden veljusterede, men hvis det er nødvendigt at ændre på dem, kan man selv justere dem igen.

Justering af tryk: Løft knappen til justering af trykket (FIG15-1) og drej med uret for at øge lufttrykket. Hvis den på den anden side drejes mod uret, vil lufttrykket falde.

Oil Feed : Use screw driver to twist the screw (FIG15-2) . If clockwise, the oil dropping speed will slow. If counterclockwise, it will become fast.

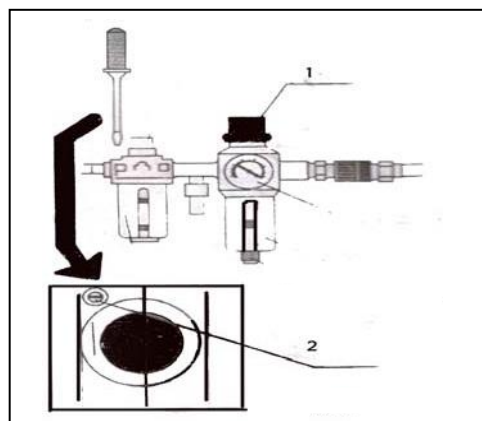


Fig15

KAPITEL 4 AFMONTERING OG MONTERING AF DÆK

4.1 AFMONTERING AF DÆK

4.1.1 Tag luften helt ud af dækket og træk ventilen ud. Brug det særlige værktøj til at fjerne modvægten på fælgen. (FIG16).

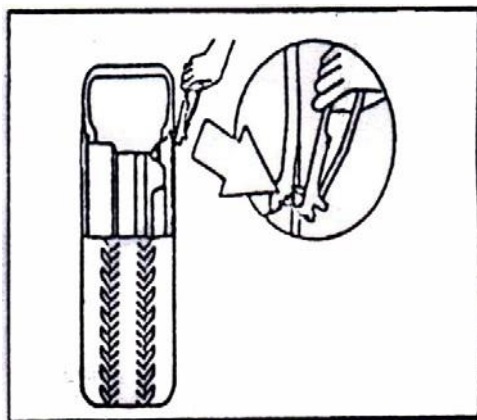


Fig 16

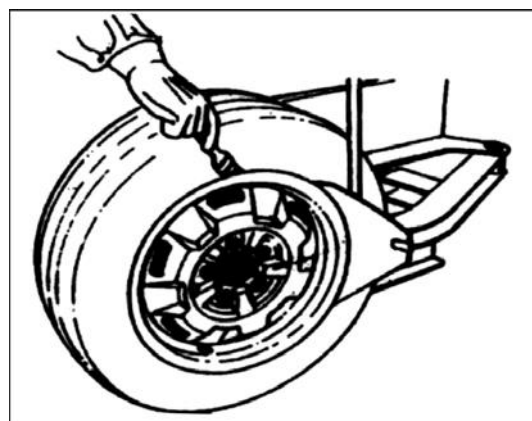


Fig 17

4.1.2 Placer dækket mellem dækafpresseren og hjulstøtten. Placer dækafpresseren på siden af dækket (FIG17). Træd derpå på pedalen for at adskille fælgen fra dækket (fig2-12). Gentag dette på andre dele af dækket, til dækket er helt adskilt fra fælgen. For at gøre det let at tage vulsten ud, kan børsten bruges til at smøre smørelse eller tykflydende sæbe mellem vulsten og fælgen.

Placer hjulet med dækket taget af fælgen på drejepladen og træd på spændbøjle pedalen (fig2-11) for at fastspænde

fælgen. Man kan vælge den ydre spændbøjle (fig18) eller den indre spændbøjle (fig19) til fastspænding af hjulet, alt efter de forskellige fælge.

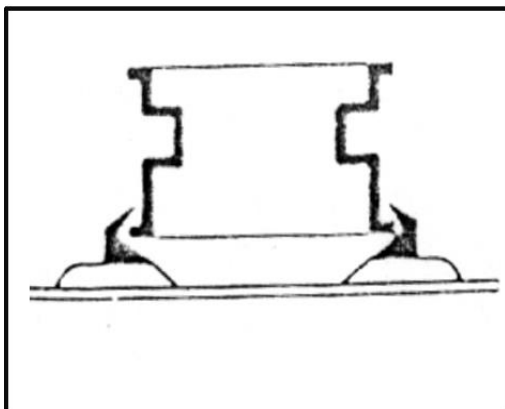


Fig 18

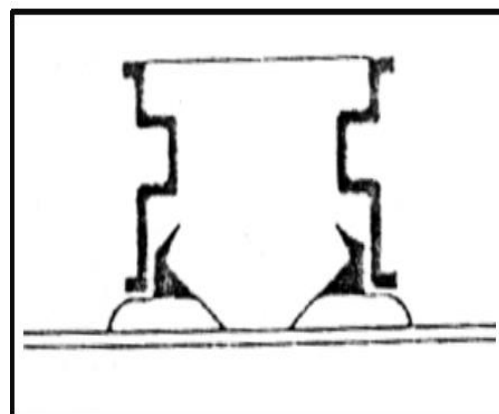


Fig19

4.1.3 Flyt den sekskantede stang til arbejdspositionen for at placere afmonteringsværktøjet tæt på hjulets fælg. Den cylindriske rulle på afmonteringsværktøj vil berøre ydersiden af fælgen og bunden af afmonteringsværktøjet vil berøre fælgens overflade. Tryk på låsehåndtaget og tryk på knappen (fig. 2-2) for at fastlåse den vandrette arm og den sekskantet stang, hvorefter den sekskantede stang automatisk vil bevæge sig opad. Den kvadratiske stang vil automatisk bevæge sig lidt baglæns for at trække afmonteringsværktøjet fra fælgen, så fælgen ikke beskadiges. (fig. 20).

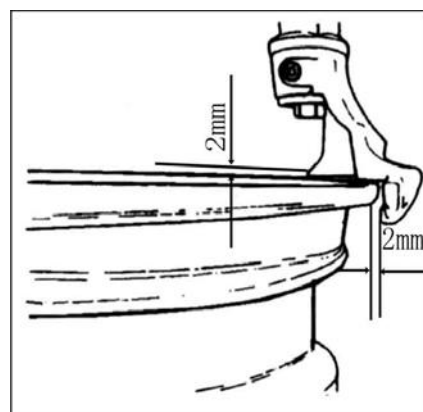


Fig 20



Vinklen på afmonteringsværktøjet er kalibreret efter en standardfælg (13"). Hvis man skal arbejde med ekstra store eller ekstra små fælge, kan den tilpasses.

4.1.4 Brug dækjernet til aftagningen, indtil vulsten når bulen på afmonteringsværktøjet (fig. 21). Træd på pedalen til drejepladen (fig. 2-13) for at dreje drejepladen med uret, indtil hjulets fælg falder af. Hvis



man arbejder med et dæk med slange, skal man for at undgå at beskadige slangen holde dækkets ventil 10cm fra højre side af afmonteringsværktøjet. Se fig. 22.

Hvis afmonteringen af dækket arbejder sig fast, skal maskinen stoppes øjeblikkeligt, hvorefter trykket på pedalen lettes, så drejepladen kan dreje mod uret for at forbedre gnidningsmodstanden !

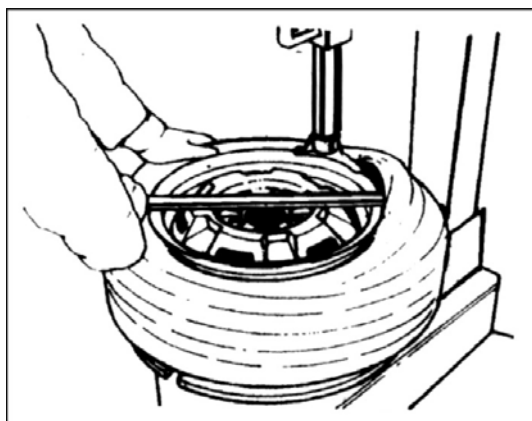


Fig 21

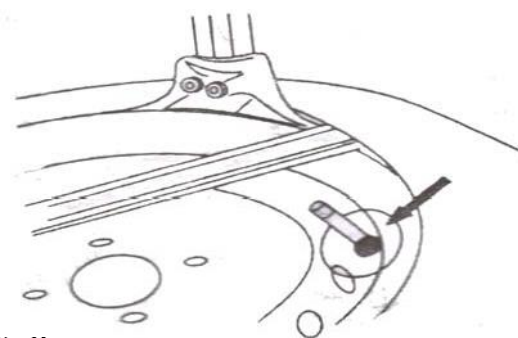


Fig 22

4.1.5 Tag slangen ud og flyt derefter den nederste vulst, så den rører ved fælgens overkant og gentage trin

4.1.4. Tag den anden vulst af (fig. 23) . Træd på søjlens vippepedal (fig. 2-10) så søjlen vipper bagud, så dækket kan tages af.



Halskæder, armbånd og løstsiddende tøj kan let hænge i, så personen kommer til skade

4.2 Montering af dæk:



Før montering af dækket, skal det tjekkes, om fælgen og dækket har samme dimensioner !

4.2.1 Rens olie og rust fra fælgen og lås fælgen fast på drejepladen. Man kan vælge den indre eller den ydre spændbøjle. Dog skal dækkets aftagningsrille være i den relativt højere position.

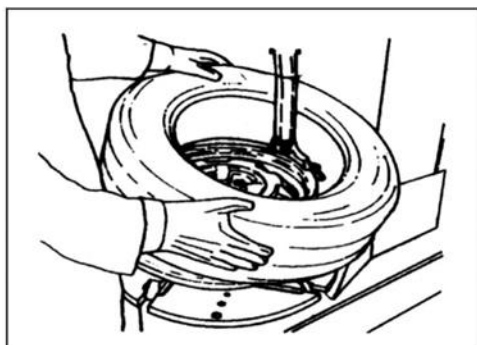


Fig 23

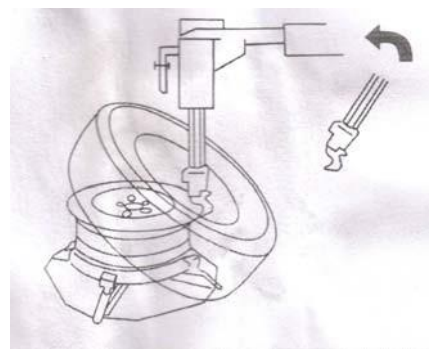


Fig 24

4.2.2 Smør smørelse eller flydende sæbe rundt i vulsten. Vip dækket mod fælgen og hold forsiden opad. Tryk ned på søjlens vippepedal (fig2-10) for at bringe søjlen tilbage til den oprindelige position. Flyt afmonteringshovedet for at lægge den fast op ad fælgen (fig. 20). Placer venstre side af vulsten over enden på afmonteringsværktøjet og direkte under bulen på afmonteringsværktøjet. Se FIG. 24.

4.2.3 Tryk ned på højre side af dækket så hårdt som muligt og trød på pedalen til drejepladen (FIG. 2-13) for at dreje drejepladen med uret og føre vulsten helt ind i dækkets aftagningsrille.

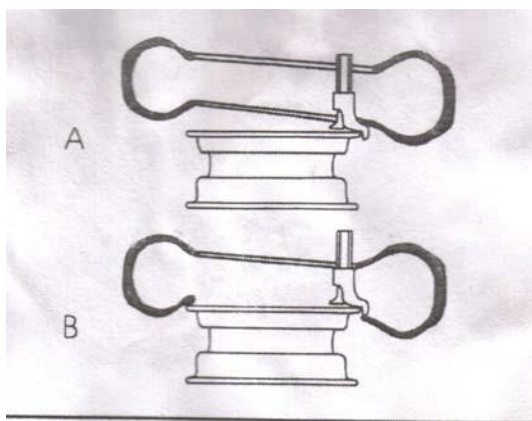


Fig 24A/B

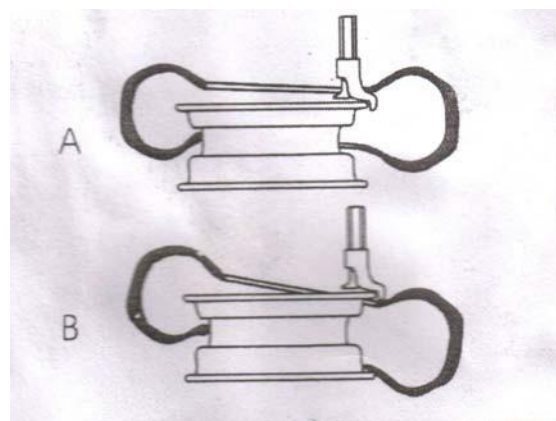


Fig 25

4.2.4 Hvis der er en slange, hæves afmonteringsværktøjet, og slangen placeres i dækket og ventilen justeres.

4.2.5 Installer endnu engang afmonteringsværktøjet. Tilpas placeringen af den øverste vulst. Brug hjælpetrykrollen til at trykke, så siden af dækket presser en del af vulsten ind i dækkets aftagningsrille. Trød på pedalen til drejepladen for at dreje dækket. Bliv nu ved med at trykke på den del af vulsten, der netop er blevet monteret på fælgen. Når der er 10~15cm af dækket tilbage, der ikke er på fælgen, skiftes der til trinvis modus. Her holdes øje med dækket for at sikre, at det ikke bliver flået. Hvis det fornemmes, at der rives i dækket, slippes pedalen øjeblikkeligt. Løft derefter pedalen lidt efter lidt for at få motoren til at køre baglæns.

Bring dækket tilbage til den oprindelige position og begynd forfra med monteringen.

4.3 Almindelig Luftpåfyldning:

Når der fyldes luft i dækket, skal det gøres forsigtigt, og den anviste proces skal følges. Tjek lufttilførslen for at sikre, at luften er tilsluttet ordentligt. Denne maskine er udstyret med en lufttryksmåler, så man kan overvåge luftpåfyldning af dækket

og lufttrykket. (Fig. 2-22)

1. Løsn dækket fra drejebladen.
2. Slut luftpåfyldningsslangen til dækkets luftventil. Se FIG. 26.
3. Under luftpåfyldning, trædes der gentagne gange på luftpåfyldningspedalen. Bekræft, at det lufttryk, der angives på trykmåleren, ikke er højere end det interval, der er angivet af fabrikanten. Denne maskine har en trykreducerende ventil, der sikrer, at lufttrykket under påfyldning ikke overstiger 3,5bar. Kunder kan få forskelligt tryk under luftpåfyldningen ved at justere trykreducerende ventil alt efter deres egne behov.
4. Hvis lufttrykket under påfyldning er for højt, kan man trykke på knappen til at lukke luft ud på luftpåfyldningsenheden for at nå det korrekte lufttryk.

4.4 Hurtig Luftpåfyldning (kun for Maskiner med IT)

Hvis et dæk uden slange lækker, kan man først benytte hurtig luftpåfyldning og derefter almindelig luftpåfyldning:

1. Spænd hjulet fast og tilslut luftpåfyldningsslangen.
2. Træd luftpåfyldningspedalen helt ned (andet gear) og slip hurtigt pedalen, når dækket er fyldt til niveauet for første gear
3. Bliv ved med at træde på pedalen mange gange for at bekræfte, at det lufttryk, der angives på trykmåleren, ikke er højere end det interval, der er angivet af fabrikanten.

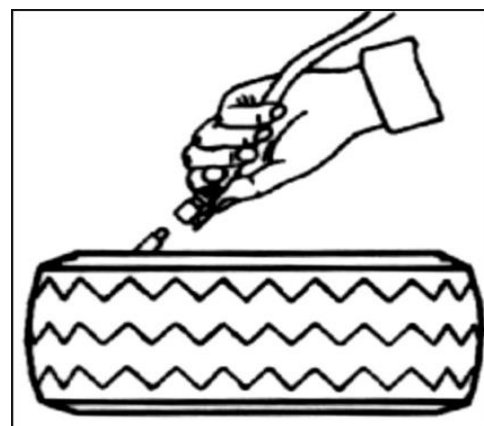



Fig 26

Bemærk: Denne funktion må kun bruges, hvis hjulet er sat solidt fast med spændbøjlen, ellers kan

det være livsfarligt 



Advarsel ! Eksplosivt !

Ved luftpåfyldning skal ovenstående sikkerhedsprocedurer følges og følgende anvisninger overholdes:

- * Tjek omhyggeligt, at størrelsen på fælgen svarer til størrelsen på dækket, og undersøg også, hvor slidt dækket er, for at sikre, at det ikke er beskadiget før luftpåfyldningen.
- * Når lufttrykket ved påfyldningen er rimeligt højt, skal dækket tages af maskinen og fyldes med luft under beskyttelseskærm.
- * Når dækket fyldes med luft, skal det gøres forsigtigt, og hænder og krop skal holdes langt fra dækket.

Kapitel 5 Reparation og Vedligeholdelse



Bemærk :

Kun fagfolk kan foretage reparationer. Før der foretages reparationer og vedligeholdelse, skal der slukkes for strømmen og reparationsfolkene skal holde øje med stikket. I mellemtiden slukkes der for tryklufte og eventuel resterende luft lukkes ud.

For at bruge dækmaskinen korrekt og give den længere levetid, er det nødvendigt at reparere og vedligeholde den i overensstemmelse med betjeningsmanualen. Ellers vil maskinens drift og pålidelighed blive påvirket, og operatøren eller medarbejdere i nærheden af maskinen vil komme til skade.

5.1 Følgende dele skal vedligeholdes hver måned:

- Hold maskinen og arbejdsområdet rene.
- Brug dieselolie til at vaske den sekskantet stang og den kvadratiske vandrette arm (Fig. 27).
- Brug motorolie til at smøre.
- Brug dieselolie til at rense drejpladens klemme og ledeskinne og brug litiumsmørelse til smøringen (Fig. 28) ◦
- Tjek fra tid til anden oliepinden. Hvis olien er under den laveste ende af skalaen, skal den fyldes med SAE30 Smørelse (Fig. 29) ◦
- Bor regelmæssigt vand og urenheder ud af olie-vand separatoren.
- Tjek og juster regelmæssigt stramheden af tension force of the transmissionsremmen og juster de justerbare møtrikker i position A og B position for at justere remmens stramhed (Fig. 30) .

·Tjek alle forbindende dele og stram løse bolte.

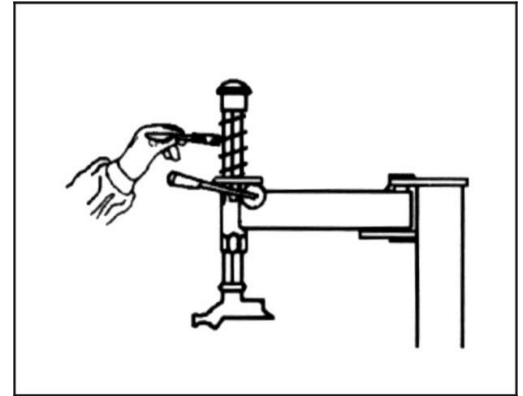


Fig 27

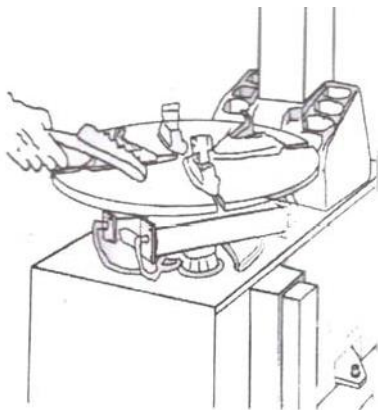


Fig 28

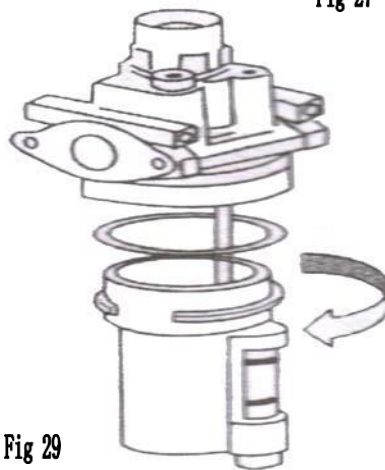


Fig 29

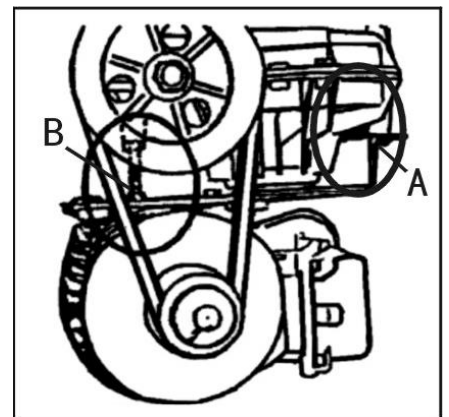


Fig 30

5.2 Justering af afstanden mellem værktøjshovedet og fælgen.

5.2.1 Lodret afstand: Juster den sekskantede låseplade:

- Sluk for den pneumatiske kilde og løsne beskyttelsesskærmen på den sekskantede stang.
- Hvis afstanden er for stor, justeres møtrikkerne på den lodrette sekskantede stang nedad;
- Hvis afstanden er for lille, justeres møtrikkerne på den lodrette sekskantede stang opad (Fig. 31-1, 31-2);
- Tilslut luftkilden og hold øje med forskydning efter låsning.

5.2.2 Vandret afstand: Juster den kvadratiske låseplade:

- Sluk for luftkilden og løsne beskyttelsesskærmen i den øverste ende af den vandrette arm.
- Brug svensknøgle til at løsne låsemøtrikken på M6 skruerne i begge ender.
- Juster M6 skruen (Fig. 31-3) mens den kvadratiske stang skubbes med hånden, til den kører jævnt, hvorefter møtrikken låses.

· Brug svensknøgle til at justere skruen (Fig. 31-4) i midten, mens den vandrette arm låses og der holdes øje med forskydning. Når forskydningen er på 2mm, låses møtrikken.

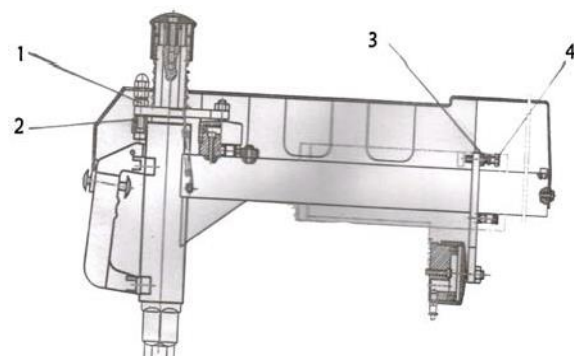


Fig 31

KAPITEL 6 TRANSPORT

Under transport skal maskinen placeres i den oprindelige emballage og placeres i overensstemmelse med afmærkningerne på pakken.

Maskinen skal transporteres via en gaffeltruck med den korrekte tonnage (FIG. 32) , og den må stables i højst 3 lag.

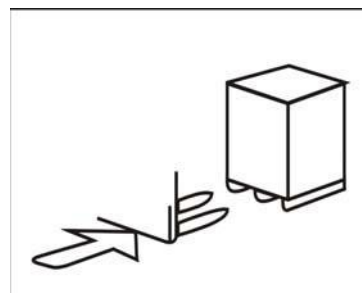
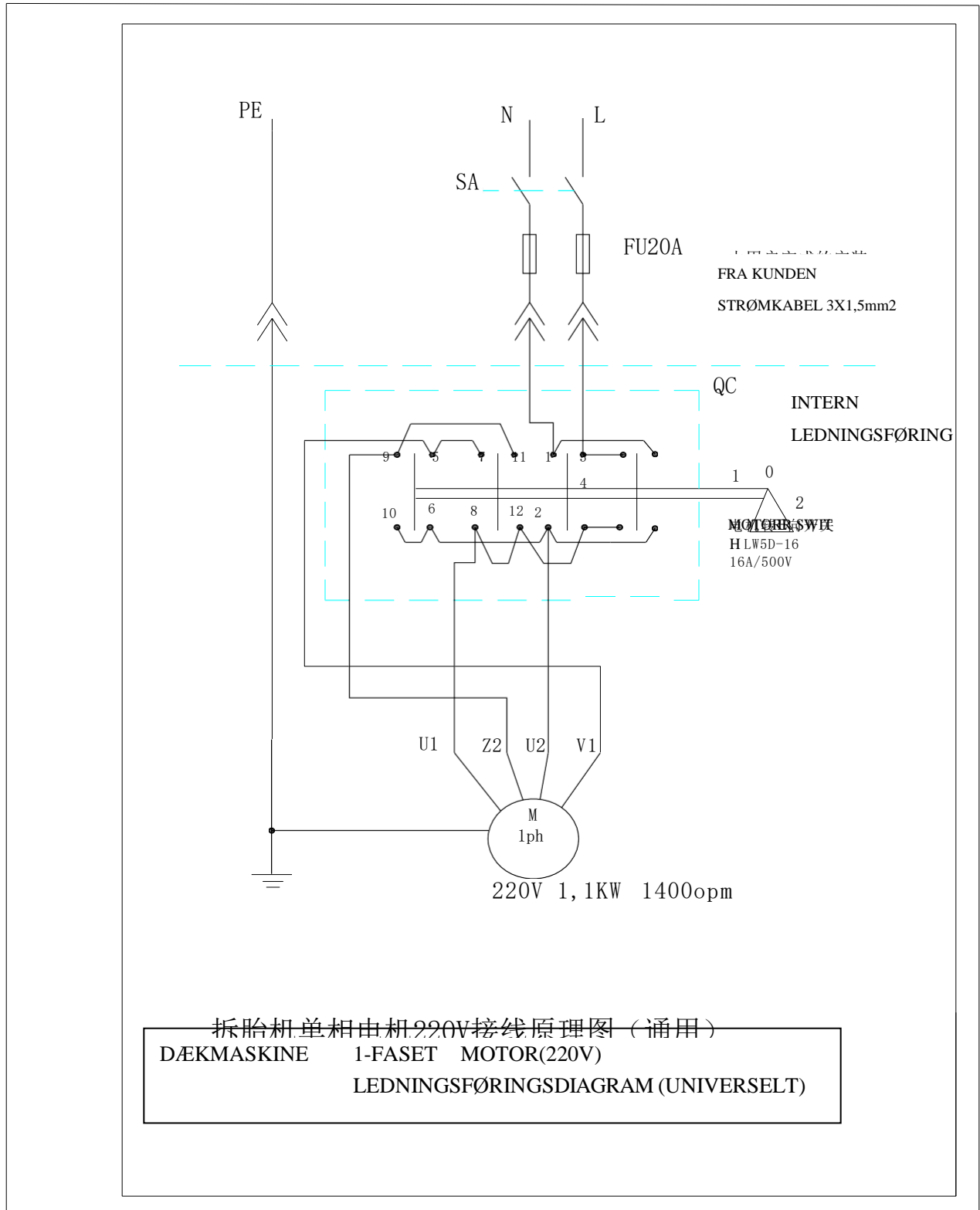


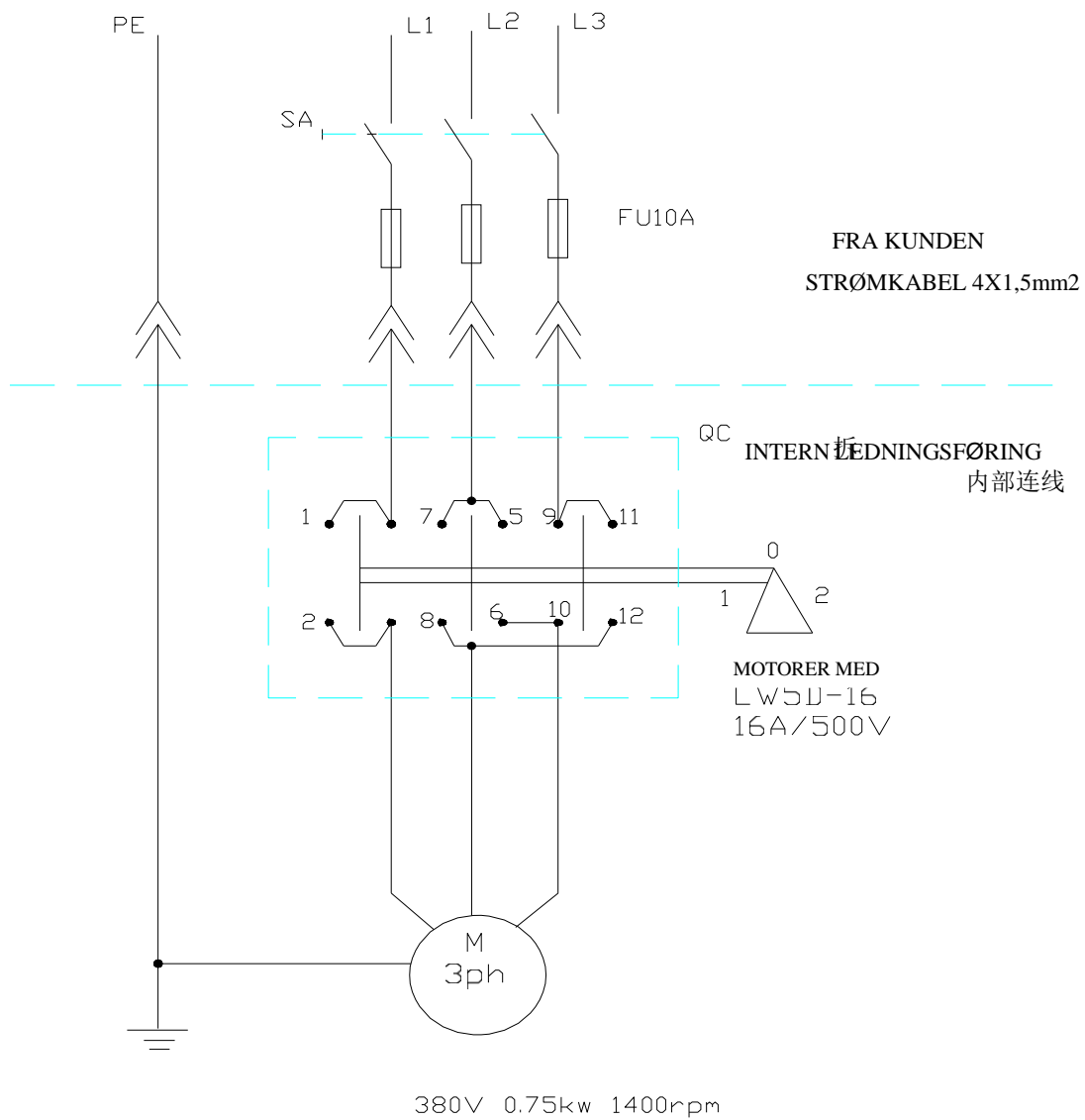
Fig 32

KAPITEL 7 DIAGRAM FOR ELEKTRISKE OG PNEUMATISKE PRINCIPPER

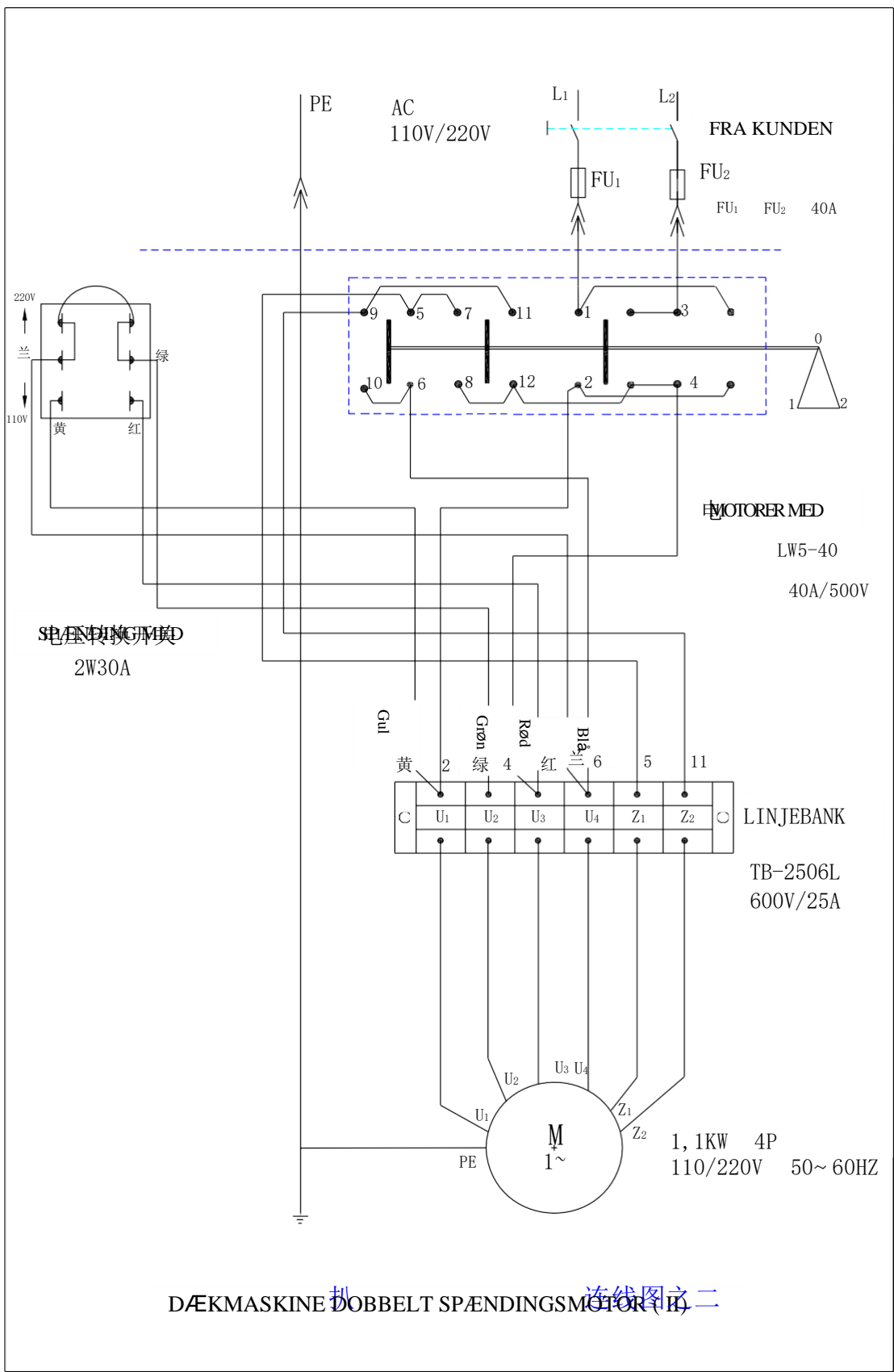
220V DIAGRAM FOR ELEKTRISKE PRINCIPPER

380V DIAGRAM FOR ELEKTRISKE PRINCIPPER

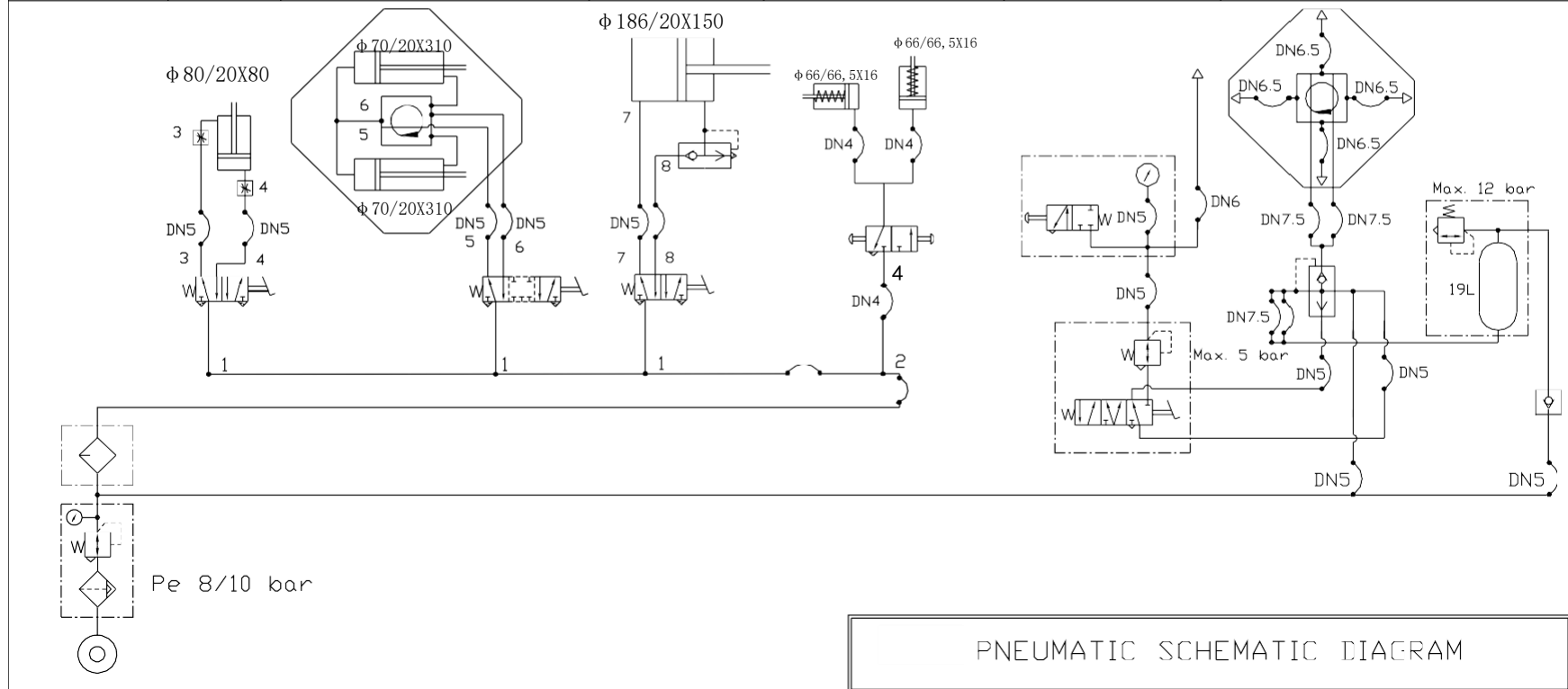




DÆKMASKINE 3-FASET MOTOR(380V) LEDNINGSFØRINGSDIAGRAM
(UNIVERSELT)



0	1	2	3	4	5	6
FILTER-GROUP	TILTING	LOCKING RIMS	BEAD BREAKER	ARM LOCKING	TIRE GAUGE	BEAD SEATER
	RISE ↑ DESCENT ↓	OPEN → ← CLOSED	OPEN → ← CLOSED	LOCKING → ← DECHUCKING		



KAPITEL 8 TROUBLESHOOTING ANALYZE OG SOLUTION

FEJLFINDING	ÅRSAG	LØSNING
Drejeplade drejer kun i en retning.	Universalkontakt udbrændt	Udskift universalkontakten
Drejeplade drejer ikke.	Beskadiget rem Løs rem Problemer med motor eller strømforsyning Beskadiget universalkontakt	Udskift rem Juster remmens stramhed Tjek motor, strømforsyning og strømforsyningskabel Udskift motoren, hvis motoren er udbrændt Udskift universalkontakten
Fælgen kan ikke fastspændes på drejepladen som normalt	Slidt klemme Luftlækage fra spændbøjle cylinderen	Udskift klemmerne Udskift luftforseglingen
De kvadratiske og sekskantede stænger kan ikke låses	Låsepladen er ikke på plads Luftlækage i låsecylinderen	Juster justerings skruen på låsepladen Udskift cylinderens forseglings spændeskive
Den vandrette arm svinger Den sekskantede stang går i baglås ved lodret bevægelse	Låsepositionen for den kvadratiske lås er ikke korrekt Låsepositionen for den kvadratiske lås er ikke korrekt	Se Kapitel 5 Juster den kvadratisk/sekskantede låseplade
Søjlen bevæger sig for langsomt eller for hurtigt, når den vipper bagud eller tilbage igen	Luftudstrømningen fra søjlecylinderen er for hurtig/langsom, og lufttrykket fra luftkilden er for langsomt	Åbn sidepanelet og juster spjældet (3.2.1)
Stel pedalen slipper ikke.	Pedalens slipfjeder er beskadiget	Udskift spændingsfjederen
Motordrejer ikke eller leverer ikke tilstrækkeligt moment	Træksystemet har sat sig fast Kondensatoren er brudt sammen Utilstrækkelig spænding Kortslutning	Få træksystemet løsnet op igen Udskift kondensatoren Vent på genoprettelse af spændingen Fjern
Cylinderens outputkraft er utilstrækkelig	Luft lækage Mekanisk fejl Utilstrækkeligt lufttryk	Udskift forseglingsdele Udbedr fejlen Juster lufttrykket, så det opfylder kravet

- Appendiks- OLIE SIKKERHEDSDATABLAD FOR LC-SERIE MASKINE

MOBIL XHP 222

SA
E30#

PUN KT	KVALITETSSTANDARD
Gennemtrængningshastighed 25°C mm/10	280
Dryppunkt °C	280
Antikorrosion	Godkendt
Grundlæggende olie viskositet	220
Oxideringsstabilitet 100h fald i tryk kpa	35
Vandtabsprocent 79%	5
Kobberkorrosion	1A

SMØREOLIE

PUN KT	KVALITETSSTANDARD
Tæthed 15°C	0,893
Flammepunkt	224
Hældepunkt °C	-18
Viskositet 40°C	100
Viskositet 100°C	11,2
Viskositetsindeks	97

2# LITIUMBASERET SMØRELSE

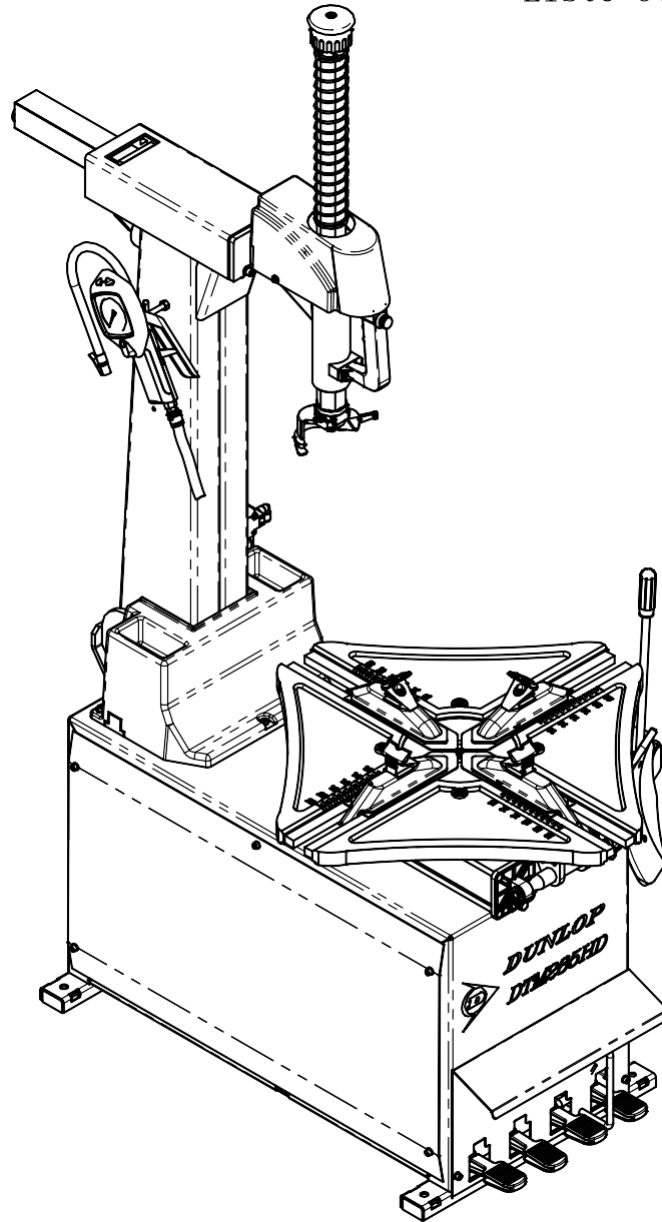
PUN KT	KVALITETSSTANDARD
Gennemtrængningshastighed mm/10	278
Dryppunkt °C	187
Kobberkorrosion 100°C 24 t	Ingen ændring
Oxideringsstabilitet (99°C 100 t)	0,2
Antikorrosion (52°C 48 t)	1 niveau
Lighed for viskositet (-15°C · 10S ⁻¹) / (Pa·S)	800
Vandtab (35°C 1h) %	8

CKC460 INDUSTRIEL
GEAROLIE

PUN KT	KVALITETSSTANDARD
Viskositet 40°C	461
Viskositetsindeks	92
Flammepunkt °C	212
Frysepunkt °C	-26
Kobberkorrosion100°C 3 t	1A
Mekanisk urenhed	0,007
Hældpunkt	-10

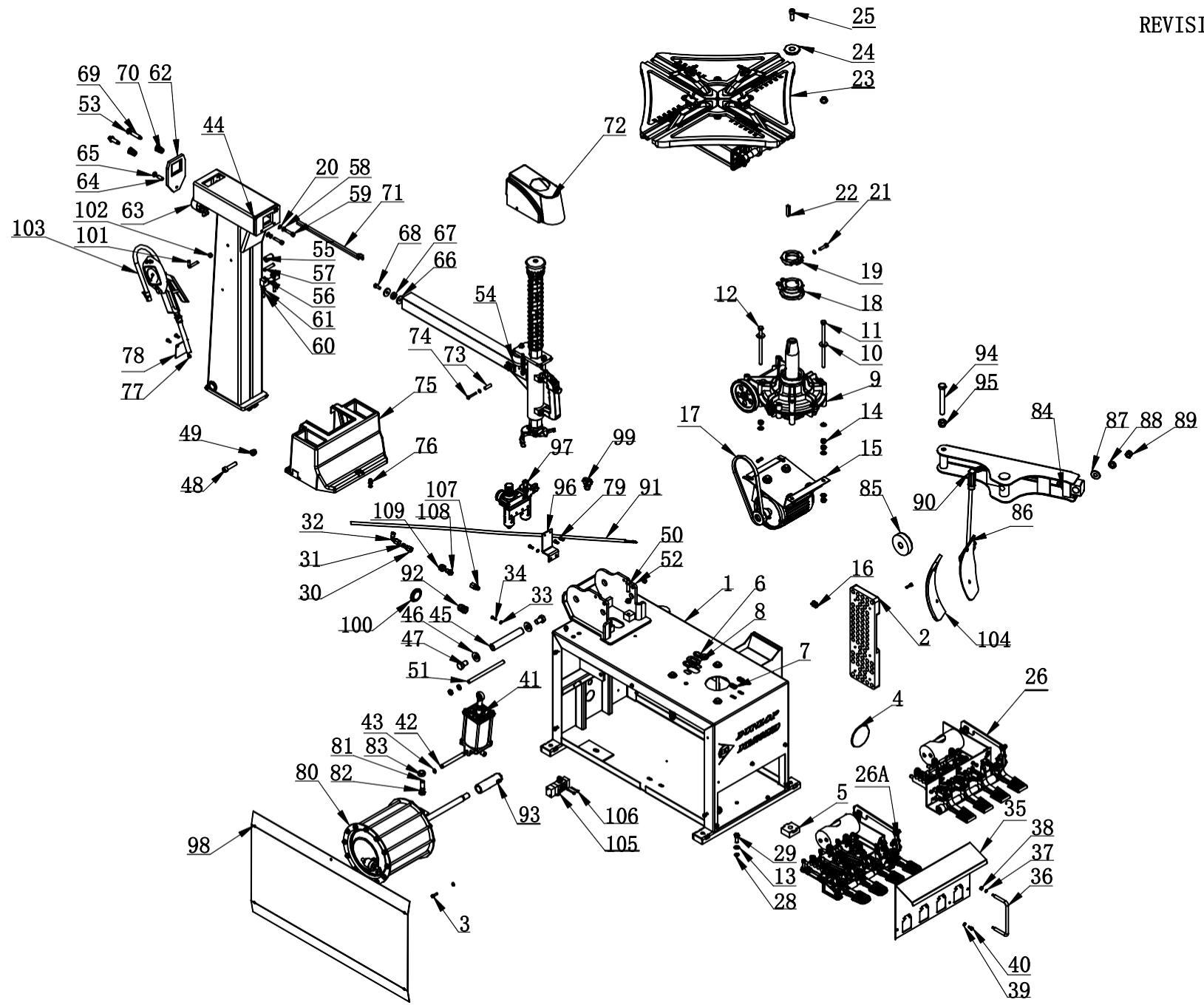
DTM285HD

Liste over reservedele



REVISION 14A-01

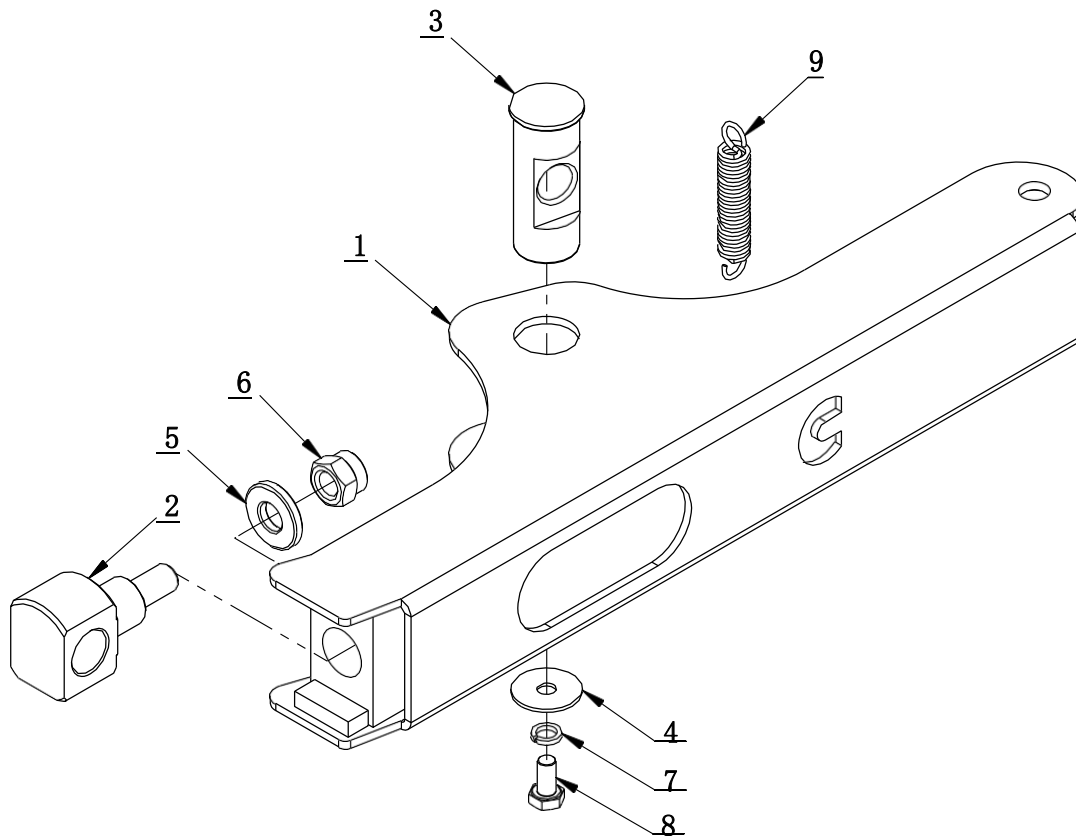
DTM285HD



PUNKT	DEL NR.	BESKRIVELSE	ANTAL	BEMÆRKNINGER	Nummer
1	C-80-1100000	KABINETSVEJSNING	1		
2	C-80-1000001	GUMMIPUDE PLADE	1		
3	GB70. 1-M6×20	SKRUE	11		
4	C-80-1000002	GUMMIPROP	1		
5	C-54-1000005	GUMMIFOD	4		5502045
6	C-54-1000022	PROP C	2		5509154
7	C-54-1000023	PROP A	2		5509153
8	C-54-1000028	PROP B	1		5509155
9	CT-J-3100000	GEARKASSE AGGREGAT	1		6000270
10	GB96. 2-10	SPÆNDESKIVE	6		FØR MARTS 2015
11	GB5782-M10×200-W8. 8	SEKSKANTET BOLT	4		EFTER MARTS 2015
12	GB5782-M10×160-W8. 8	SEKSKANTET BOLT	2		
13	GB95-10	FLAD SPÆNDESKIVE	16		
14	GB41-M10	MØTRIK	16		
15	CT-DJ-0444123	MOTOR	1		
16	C-54-1000015	STOPPER	1		5502046
17	CT-DJ-0000007	REM	1		
18	CT-Q-5000000	ROTTERINGSENHED	1		
19	CT-Q-6000000	SPÆNDBØJLERING	1		
20	GB93-8	STANDARD FJEDERSPÆNDESKIVE	3		
21	GB70. 1-M8×30	SKRUE	1		
22	GB1096-C12×8×45	ALMINDELIG FLAD NØGLE	1		
23	CT-Y-5000000	DREJEPLADE AGGREGAT	1		6000301
24	C-54-1000012	TRYKDÆKSEL	1		6000106
25	GB70. 1-M12×30	SKRUE	1		
26	CT-D-7400000	PEDAL AGGREGAT	1		
26A	CT-D-B100000	PEDAL AGGREGAT	1		
28	GB93-10	STANDARD FJEDERSPÆNDESKIVE	2		
29	GB70. 1-M10×25	SKRUE	2		
30	FPC 8-02	LIGE STYKKE (HAN)	1		
31	C-54-1000027	TÆTNINGSPAKNING	1		
32	FPLF 6-02	ALBUE-STYKKE (HUN)	1		
33	GB95-5	FLAD SPÆNDESKIVE	2		
34	GB5782-M5×16-8. 8	SEKSKANTET BOLT	1		
35	C-7C-1000001	BESKYTTELSESSKÆRM	1		6000538
36	C-71-1000005	BESKYTTELSESSTANG	1		6010006
37	GB93-6	STANDARD FJEDERSPÆNDESKIVE	4		
38	GB41-M6	SEKSKANTET MØTRIK	2		
39	GB95-6	FLAD SPÆNDESKIVE	15		
40	GB70. 1-M6×12	SKRUE	7		

PUNKT	DEL NR.	BESKRIVELSE.	ANTAL	BEMÆRKNINGER	Nummer
41	CT-XD-1000000	VIPPECYLINDER AGGREGAT	1		
42	C-71-1000006	STIFTSTAN G	1		6000540
43	GB894. 1-12	RING	2		
44	C-80-1200000	DIAGRAM FOR SØJLESVEJSNING	1		
45	C-80-1000004	ROTATIONSSTANG	1		
46	C-71-1000010	SPÆNDESKI VE	2		6000599
47	GB5782-M16×25-W8. 8	SEKSKANTET BOLT	2		
48	GB70. 1-M12×50	SKRUE	1		
49	GB889. 1-M12	LÅSEMØTRIK	1		
50	GB5781-M10×35	SEKSKANTET BOLT	2		
51	C-80-1000003	ROTATIONSSTANG	1		
52	GB93-12	STANDARD FJEDERSPÆNDESKIVE	2		
53	GB/T6172. 1-M12	SEKSKANTET TYND MØTRIK	4		
54	C-80-1300000	VANDRET ARM AGGREGAT	1		
55	C-7C-1000005	TELEFLEX	1		
56	C-7C-1000004	RULLEUNDERLAG	1		
57	GB119. 2-10×50	CYLINDRISK STIFT	1		
58	GB95-8	FLAD SPÆNDESKIVE	2		
59	GB70. 1-M8×35	SKRUE	2		
60	GB77-M8×20	SKRUE	2		
61	GB6172. 1-M8	SEKSKANTET TYND MØTRIK	2		
62	C-80-1000005	KVADRATISK LÅSEPLADE	1		
63	C-77-1500000	LÅSECYLINDER AGGREGAT	1		5509170
64	C-71-1000029	SKRUE	1		
65	GB6173-M10×1. 0	SEKSKANTET TYND MØTRIK	1		
66	C-77-1000003	STØDPUDE	2		6010020
67	C-77-1000004	GUMMI SPÆNDESKIVE	1		6010022
68	GB5782-M8×20	SEKSKANTET BOLT	1		
69	GB79-M12×50	SKRUE	2		
70	C-80-1000009	TRYKFJEDER	2		
71	C-77-1000009	RENDE TIL LUFTSLANGE	1		6010028
72	C-80-1000007	BESKYTTELSESSKÆRM	1		
73	C-77-1000006	STANG	2		6010048
74	GB818-M6×40-H	SKRUE	2		
75	C-80-1000008	VÆRKTØJSK ASSE	1		
76	GB70. 1-M6×16	SKRUE	3		
77	TC-10-8400006	OLIEBEHOLDER M6	1		
78	C-80-1000010	BLOKPLADE	1		6010024
79	GB70. 1-M6×10	SKRUE	4		
80	CT-LS-B100000	DÆKAFPRESSERCYLINDER	1		

PUNKT	DEL NR.	BESKRIVELSE	ANTAL	BEMÆRKNINGER	Nummer
81	C-54-1000010	SKRUER M14X42	2		5010205
82	GB6172.1-M14	SEKSKANTET TYND MØTRIK	2		
83	C-54-1000013	FORSEGLET DÆKNING	1		5004070
84	CT-B-9000000	DÆKAFFRESSER	1		
85	C-5B-1000001	GUMMI SPÆNDESKIVE	1		
86	CT-C-2100000	DÆKAFFRESSERHOVED	1		6000308
87	C-54-1000002	SPÆNDESKIVE	1		6008977
88	GB955-14	BØLGET FJEDERSPÆNDESKIVE	1		
89	GB889.1-M14	LÅSEMØTRIK	1		
90	TC-40-1200022	GUMMIDÆKNING	1		6005009
91	CT-E-UN00410	KABEL	1		
92	C-54-1000017	KABELTILSLUTNING	1		5502049
93	C-5B-1400000	GRÆNSESETTER	1		
94	GB5782-M16×120	SEKSKANTET BOLT	1		
95	GB889.1-M16	LÅSEMØTRIK	1		
96	C-80-1000011	LUFTREGULATOR BESLAG	1		
97	CT-F-2121200	LUFTREGULATOR AGGREGAT	1		
98	C-82-1000001	SIDEPANEL	1		
99	FPY-8	Y-FORMET INDSÆTNINGSBØSNING Ø 8	1		
100	C-61-1000002	STØDPUDEBØSNING	1		
101	C-71-1000024	KROG TIL LUFTPISTOL	1		6010039
102	GB41-M8	SEKSKANTET MØTRIK	1		
103	CT-P-4000000	LUFTPISTOL	1		
104	C-90-1000013	SHENZHEN SÆT	1		
105	C-80-1500000	TRYKBEGRÆNSET VENTIL	1		
106	GB70.1-M4×30	SKRUE	2		
107	FPLF8-02	INDSÆTNINGSALBUE Ø 8, R1/4	1		
108	C-54-1000034	LUFTBØSNING	1		
109	C-01-1500004	ÅBEN MØTRIK	1		5004075

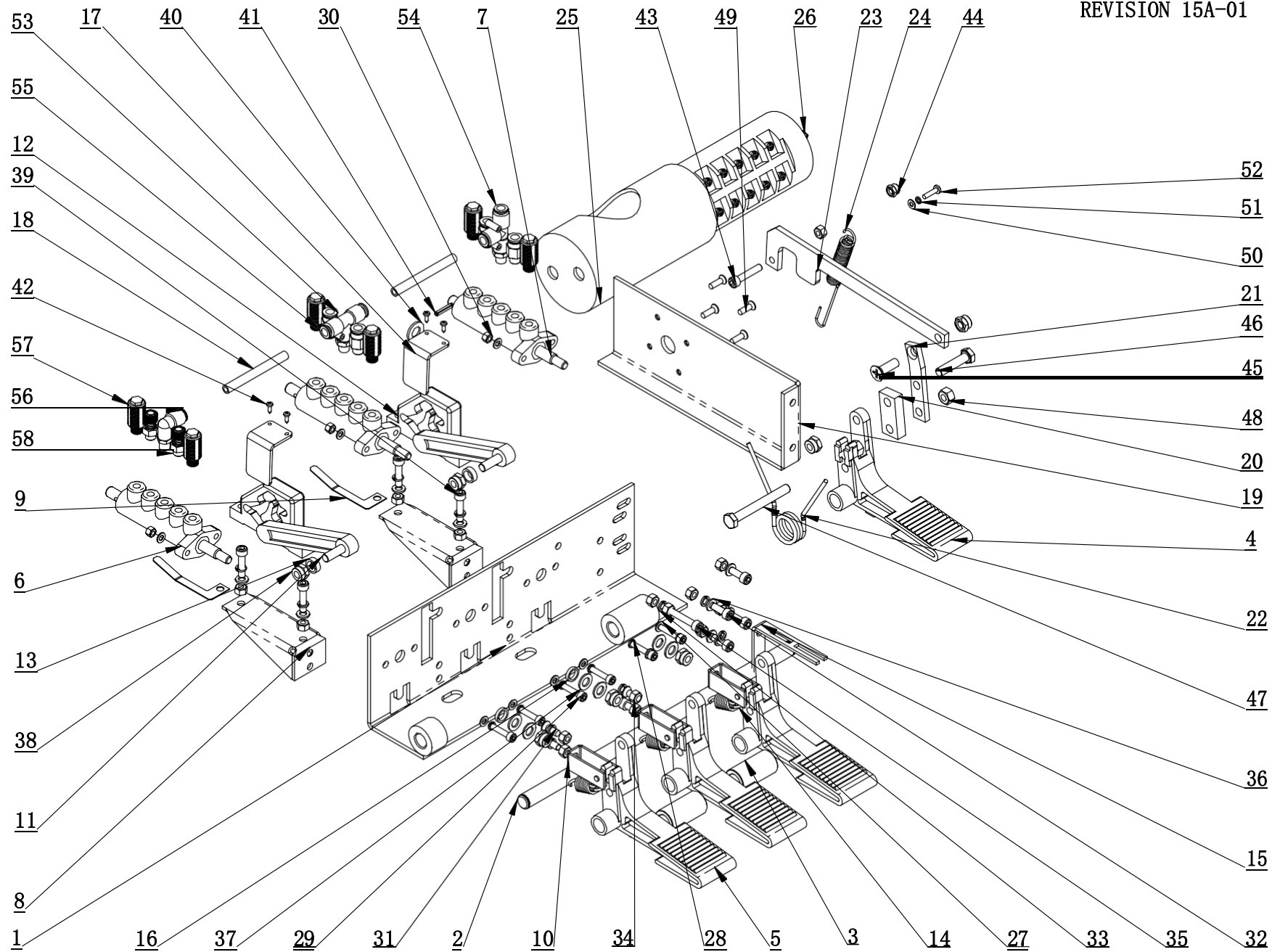


PUNKT	DEL NR.	BESKRIVELSE	QT	BEMÆRKNINGER	Nummer
1	CT-B-9100000	DÆKAFPRESSER	1		
2	CT-B-9000001	DREJESTANG	1		
3	CT-B-6000001	TILSLUTNINGS-EOD	1		
4	CT-B-6000003	PUDE	1		
5	CT-B-9000002	SPÆNDESKIVE	1		
6	GB889. 1-M16	LÅSEMØTRIK	1		
7	GB93-10	FJEDERSPÆNDESKIVE	1		
8	GB5781-M10×20	BOLT	1		
9	CT-B-2000002	FJEDER	1		

PEDAL AGGREGAT FØR MARTS 2015

REVISION 15A-01

CT-D-7400000



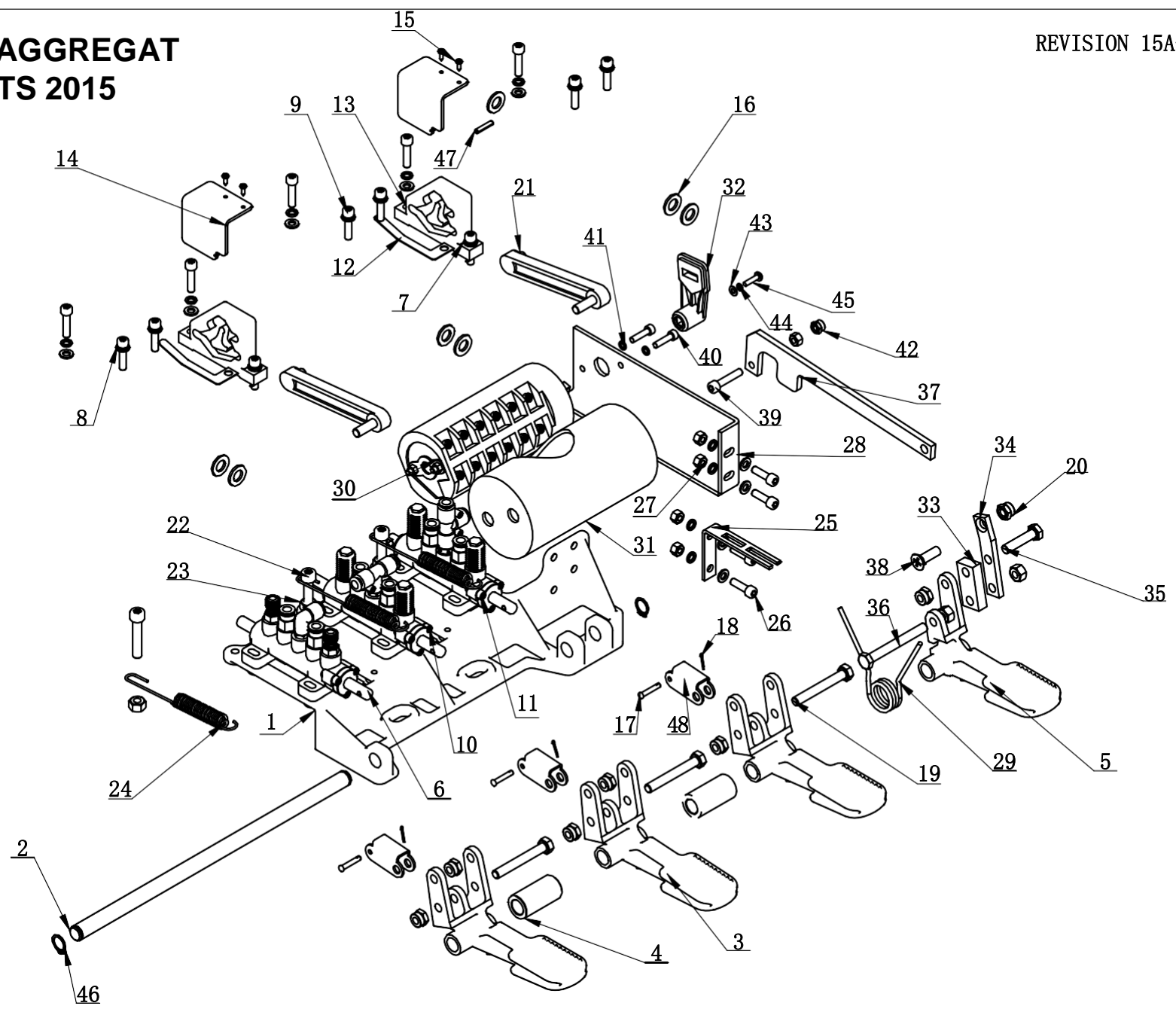
PUNKT	Nummer	DEL NR.	BESKRIVELSE	ANTAL
1		CT-D-4110000	PEDAL STØTTESVEJSNING	1
2	6000390	CT-D-4100001	BUNDSTANG	1
3	6000208	CT-D-2100001	AFSTANDSSTYKKE	2
4	6009123	CT-D-2100006	PEDAL	1
5	6000214	CT-D-2100007	PEDAL	3
6		CT-D-2140000	VENTIL	2
7		CT-D-7110000	VENTIL	1
8		CT-D-2120000	KAMSKIVE BESLAGSVEJSNING	2
9	6000204	CT-D-2100004	FJEDERPLADE	2
10	6000398	CT-D-2130000	BESLAGNITNING	3
11		CT-D-1100008	KAMSKIVE TILSLUTNINGSSTANG	2
12	6000211	CT-D-1100009	KAMSKIVE	2
13	6000205	CT-D-2100005	AFSTANDSSTYKKE	2
14	6000216	CT-D-2100003	FJEDER	3
15	6000203	CT-D-2100010	STRAMMEFJEDER BESLAG	1
16	6000755	CT-D-1100016	AFSTANDSSTYKKE	2
17	6000217	CT-D-1100011	KAMSKIVE AFBØJNINGSPLADE	2
18	5010049	CT-D-2100013	SLANGE	2
19	6009235	CT-D-7100003	KONTAKT BESLAG	1
20		CT-D-7100005	AFSTANDSPLADE	1
21		CT-D-7100004	BESLAGPLADE	1
22		CT-D-7100001	STRAMMEFJEDER	1
23		CT-D-7100002	KONTAKTFORBINDELSESPLADE	1
24		CT-D-5100007	FJEDER	1
25		CT-D-7100006	KONTAKTDÆKNING	1
26		CT-D-7100007	KONTAKT	1
27		GB95-5	FLAD SPÆNDESKIVE	12
28		GB93-5	STANDARD FJEDERSPÆNDESKIVE	6
29		GB70. 1-M5×25	INDRE SEKSKANTET CYLINDRISK SKRUE	6
30		GB41-M5	SEKSKANTET MØTRIK	6
31		GB819. 1-M6×16-H	KRYDSFORSÆNKET SKRUE STÅL I KLASSE 4, 8	2
32		GB70. 1-M6×16	INDRE SEKSKANTET CYLINDRISK SKRUE	6
33		GB93-6	STANDARD FJEDERSPÆNDESKIVE	11
34		GB41-M6	SEKSKANTET MØTRIK	15
35		GB70. 1-M6×35	INDRE SEKSKANTET CYLINDRISK SKRUE	1
36		GB95-6	FLAD SPÆNDESKIVE	8
37		GB95-8	FLAD SPÆNDESKIVE	6
38		GB889. 1-M8	TYPE-1 SEKSKANTET LÅSEMØTRIK TIL PRIMÆRT DREJNINGSMOMENT	7
39		GB70. 1-M6×25	INDRE SEKSKANTET CYLINDRISK SKRUE	4
40		GB95-10	FLAD SPÆNDESKIVE	1

PUNKT	Nummer	DEL NR.	BESKRIVELSE	ANTAL
41		GB879. 1-4×20	ELASTISK CYLINDRISK STIFT, TUNG	1
42		GB845-ST2. 9×9. 5 H C	KRYDSFORSÆNKET TAPPEKRUE	4
43		GB70. 1-M6×30	INDRE SEKSKANTET CYLINDRISK SKRUE	1
44		GB889. 1-M6	TYPE-1 SEKSKANTET LÅSEMØTRIK TIL PRIMÆRT DREJNINGSMOMENT	1
45		GB819. 1-M8×25-H	KRYDSFORSÆNKET SKRUE STÅL i klasse 4,8	1
46		GB5781-M8×35	SEKSKANTET BOLT	1
47		GB5781-M8×70	SEKSKANTET BOLT	1
48		GB41-M8	SEKSKANTET MØTRIK	2
49		GB819. 1-M5×16-H	KRYDSFORSÆNKET SKRUE STÅL 4,8 GRADE	4
50		GB95-4	FLAD SPÆNDESKIVE	1
51		GB93-4	STANDARD FJEDER SPÆNDESKIVE	1
52		GB818-M4×16-H	FORSÆNKET KRYDSSKRUE	1
53		FPC 8-01	LIGE STYKKE (HAN)	4
54		FPD 8-01	LIGE T-STYKKE (HAN)	1
55		FPB 8-01	REDUCERET T-STYKKE (HAN)	1
56	5509158	FPL 8-01	INDSÆTNINGSALBUE $\Phi 8$, R1/8	1
57	5502027	FSK 01	PLASTIK PARTIKEL LYDDÆMPER	6
58		FJSR 01	MESSING REGULATOR LYDDÆMPER	2

NYTPEDAL AGGREGAT FRA MARTS 2015

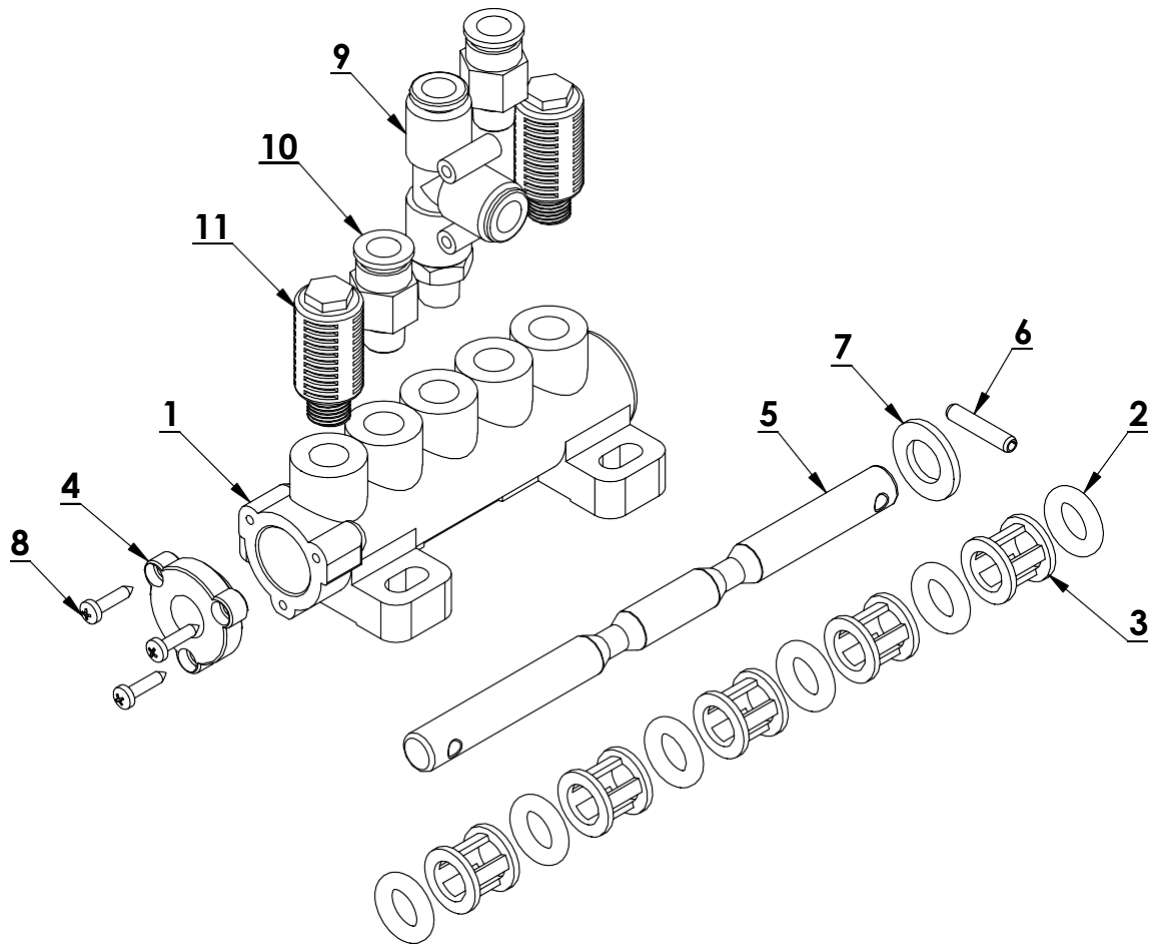
REVISION 15A-01

CT-D-B100000

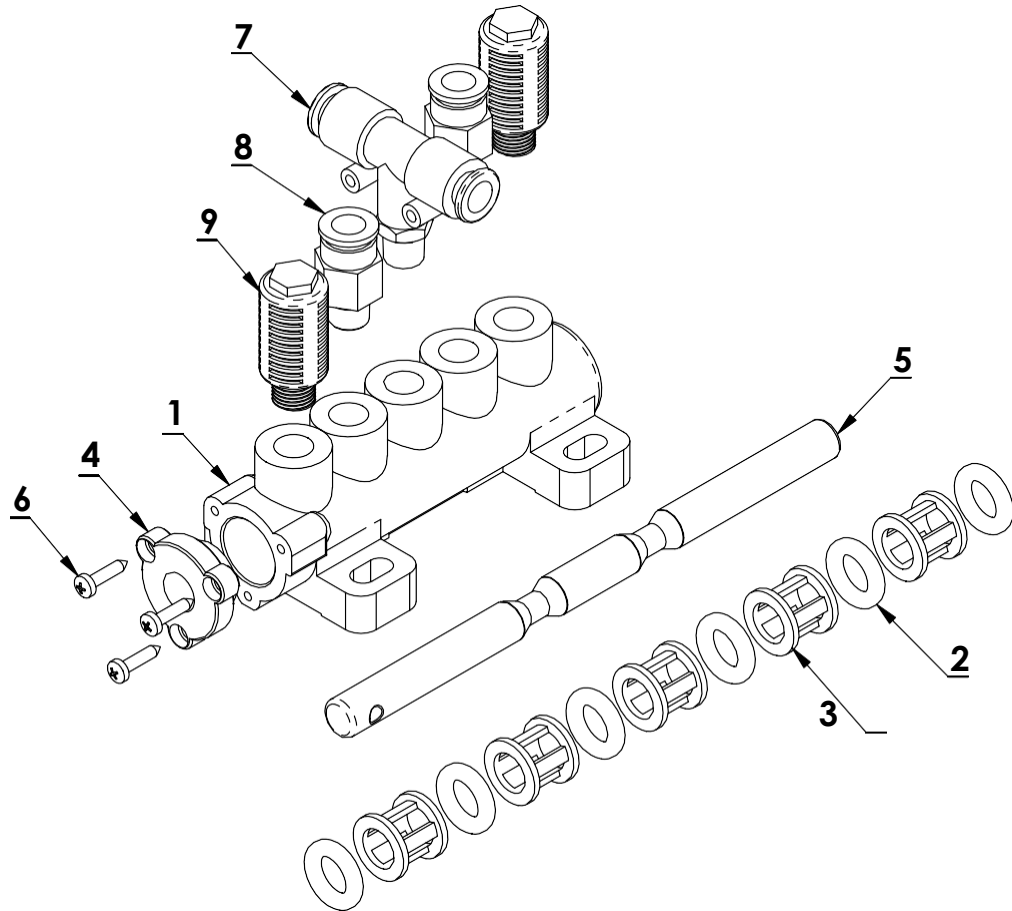


PUNKT	DEL NR.	BESKRIVELSE.	ANTAL		Nummer
1	CT-D-6100001	PEDAL STØTTESVEJSNING	1		
2	CT-D-6100002	BUNDSTANG	1		6000390
3	CT-D-9100002	PEDAL	3		
4	CT-D-2100001	AFSTANDSSTYKKE	2		6000208
5	CT-D-9100001	PEDAL	1		
6	CT-D-0015000	VENTIL	1		
7	GB95-6	FLAD SPÆNDESKIVE	20		
8	GB93-6	STANDARD FJEDER SPÆNDESKIVE	20		
9	GB70. 1-M6×25	SKRUE	16		
10	CT-D-0014000	VENTIL	1		
11	CT-D-0010000	VENTIL	1		
12	CT-D-2100004	FJEDERPLADE	2		
13	CT-D-1100009	KAMSKIVE	2		6000211
14	CT-D-5100010	KAMSKIVE AFBØJNINGSPLADE	2		6000217
15	GB845-ST2. 9×9. 5 H C	KRYDSFORSÆNKET TAPPEKRUE	4		
16	GB95-10	FLAD SPÆNDESKIVE	7		
17	GB882-4×22	STIFTSTANG	3		
18	GB91-1. 6×10	KÆRVET STIFT	3		
19	GB5782-M8×60	SEKSKANTET BOLT	3		
20	GB889. 1-M8	LÅSEMØTRIK	7		
21	CT-D-1100008	KAMSKIVE FORBINDELSSTANG	2		
22	GB70. 1-M8×40	SKRUE	3		
23	GB41-M8	SEKSKANTET MØTRIK	5		
24	CT-D-5100007	HÅNDTAG TIL RETNINGSSKIFT	3		
25	CT-D-2100010	STRAMMEFJEDER BESLAG	1		6000203
26	GB70. 1-M6×20	SKRUE	4		
27	GB41-M6	SEKSKANTET MØTRIK	5		
28	CT-D-8100001	KONTAKTSTØTTE	1		
29	CT-D-7100001	STRAMMEFJEDER	1		
30	CT-D-7100007	KONTAKT	1		
31	CT-D-7100006	KONTAKTDÆKNING	1		
32	CT-D-7100008	HÅNDTAG TIL RETNINGSSKIFT	1		
33	CT-D-7100005	AFSTANDSPLADE	1		
34	CT-D-7100004	BESLAGPLADE	1		
35	GB5781-M8×35	SEKSKANTET BOLT	1		
36	GB5781-M8×70	SEKSKANTET BOLT	1		
37	CT-D-7100002	KONTAKT FORBINDELSPLADE	1		
38	GB819. 1-M8×25-H	SKRUE	1		
39	GB70. 1-M6×30	SKRUE	1		
40	GB70. 1-M5×20	SKRUE	2		

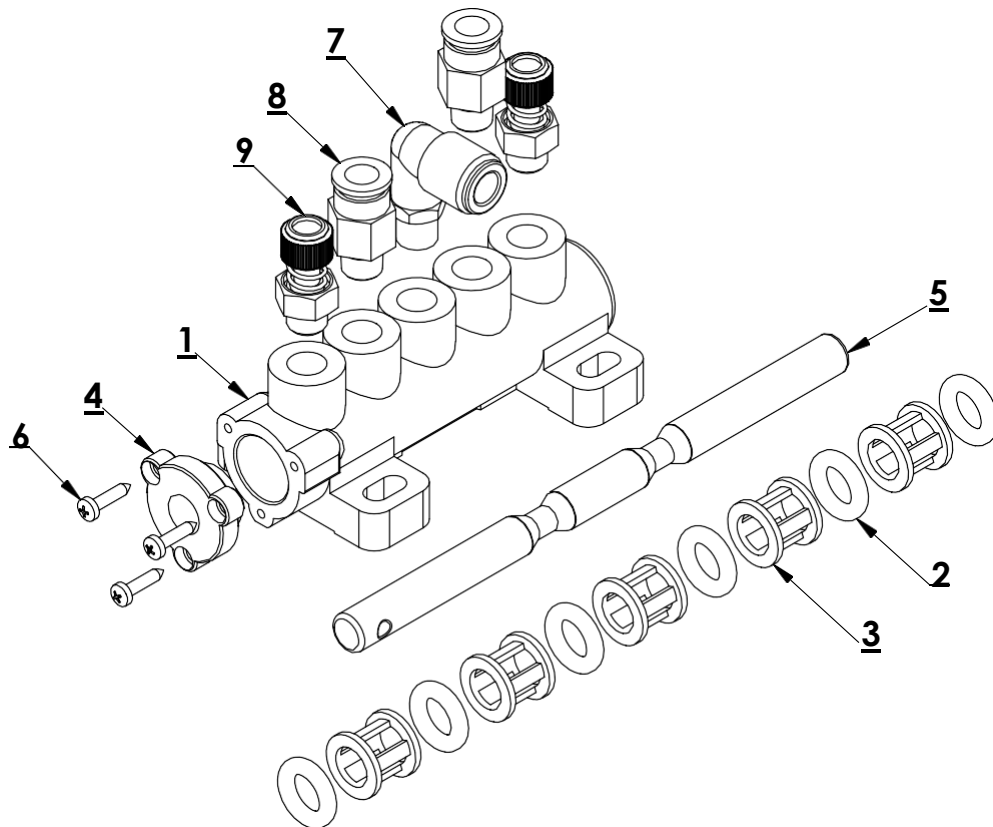
PUNKT	DEL NR.	BESKRIVELSE	ANTAL	BEMÆRKNINGER	Nummer
41	GB93-5	STANDARD FJEDERSPÆNDESKIVE	2		
42	GB889. 1-M6	LÅSEMØTRIK	1		
43	GB95-4	FLAD SPÆNDESKIVE	1		
44	GB93-4	STANDARD FJEDERSPÆNDESKIVE	1		
45	GB818-M4×16-H	FORSÆNKET KRYDSSKRUE	1		
46	GB894. 1-14	RING	2		
47	GB879. 1-4×20	STIFT	1		
48	CT-D-5100005	BESLAG	3		



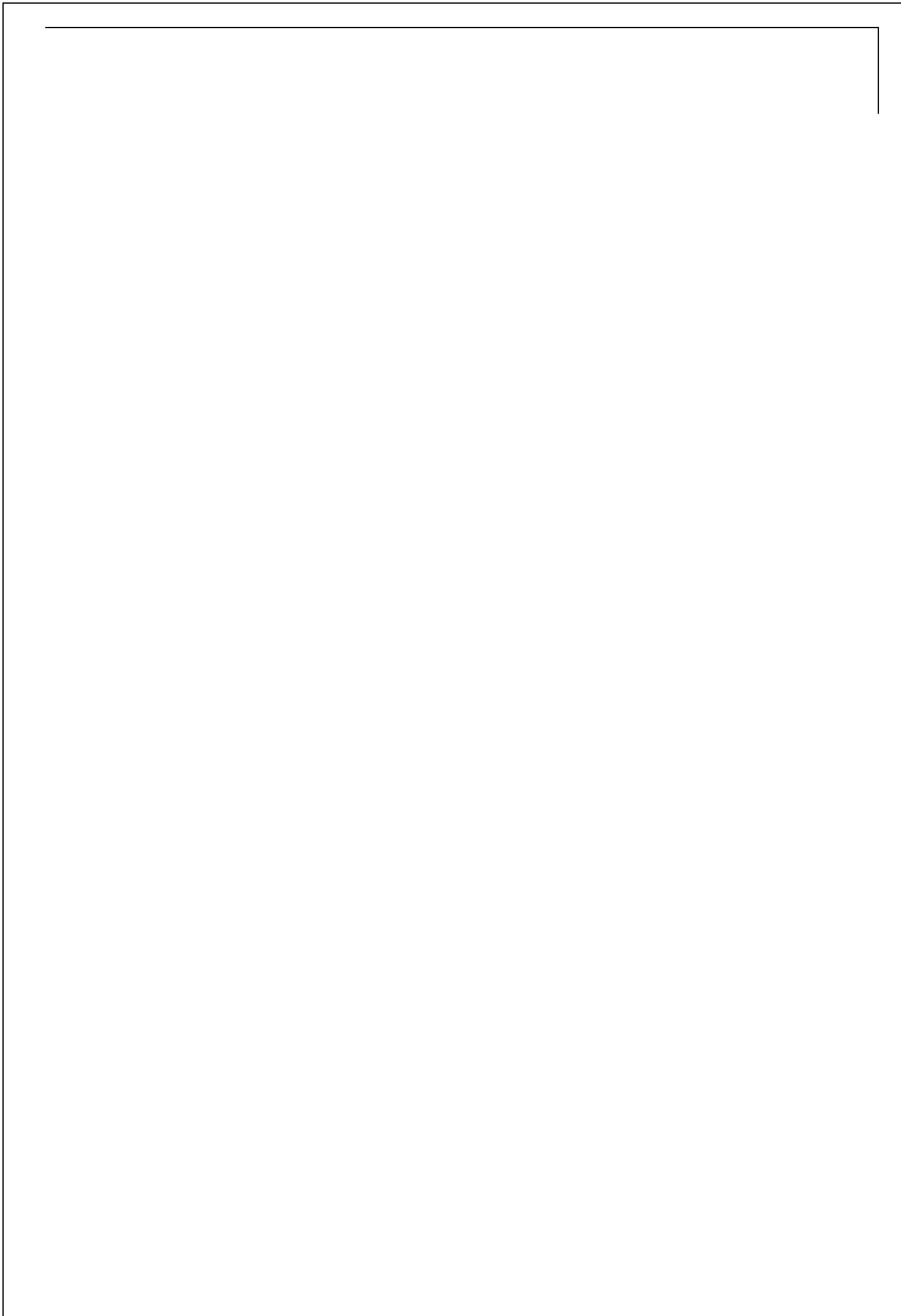
PUNKT	DEL NR.	BESKRIVELSE.	ANTAL	BEMÆRKNINGER	Nummer
1	CT-D-1110001	VENTIL HOVEDDEL	1		6000238
2	CT-D-1110003	O-RING	6		5009083
3	CT-D-1110004	AFSTANDSSTYKKE	5		
4	CT-D-1110005	VENTILHÆTTE	1		6000240
5	CT-D-2600001	VENTILSTANG	1		
6	GB879. 1-4×20	STIFT	1		
7	GB95-10	FLAD SPÆNDESKIVE	1		
8	GB845-ST2. 9×13 H C	SKRUE	3		
9	FPD 8-01	LIGE T-STYKKE (HAN)	1		
10	FPC 8-01	LIGE STYKKE (HAN)	2		
11	FSK 01	PARTIKEL LYDDÆMPER	2		5502027

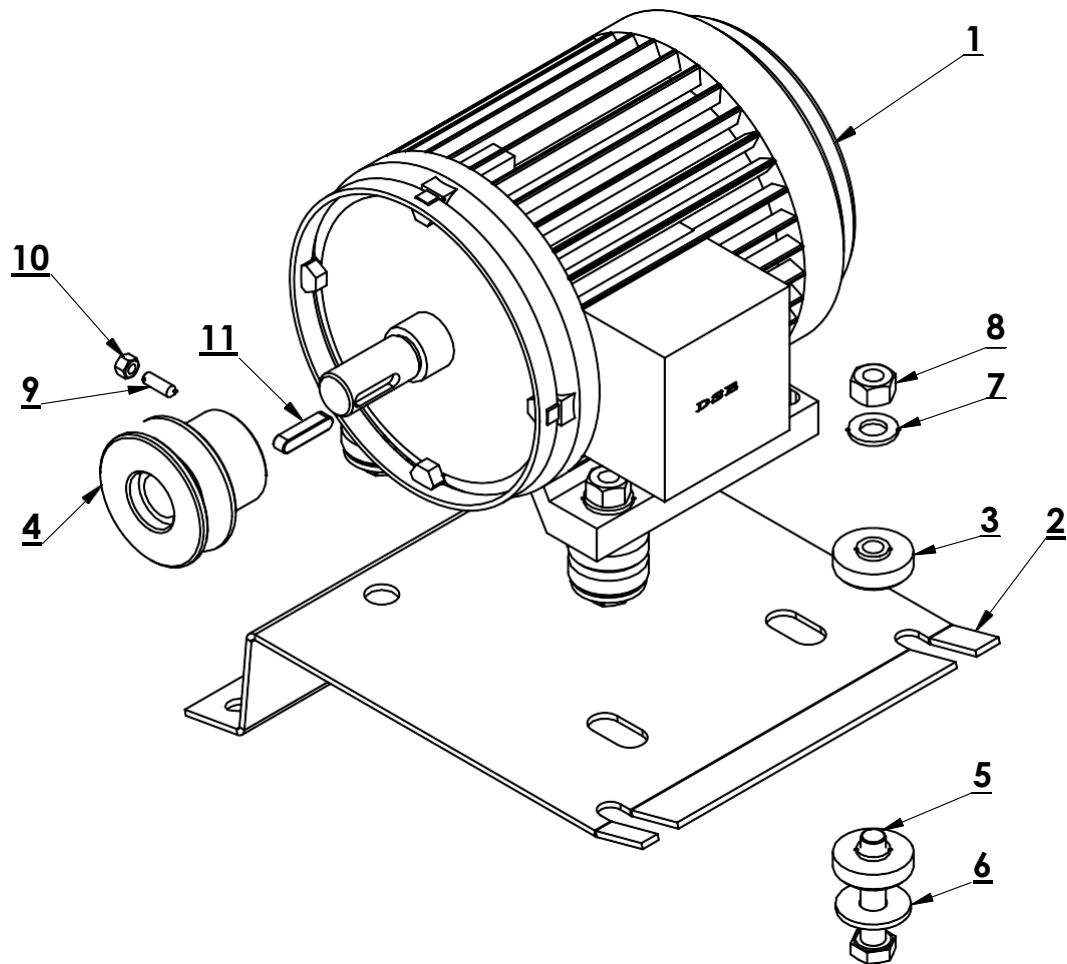


PUNKT	DEL NR.	BESKRIVELSE	ANTAL	BEMÆRKNINGER	Nummer
1	CT-D-1110001	VENTIL HOVEDSTYKKE	1		6000238
2	CT-D-1110003	O-RING	6		5009083
3	CT-D-1110004	AFSTANDSSTYKKE	5		
4	CT-D-1110005	VENTILHÆTTE	1		6000240
5	CT-D-2600003	VENTILSTANG	1		
6	GB845-ST2. 9×13 H C	KRYDSFORSÆNKET TAPPESKRUE	3		
7	FPB 8-01	REDUCERET T-STYKKE (HAN)	1		
8	FPC 8-01	LIGE STYKKE (HAN)	2		
9	FSK 01	PLASTIK PARTIKEL LYDDÆMPER	2		5502027

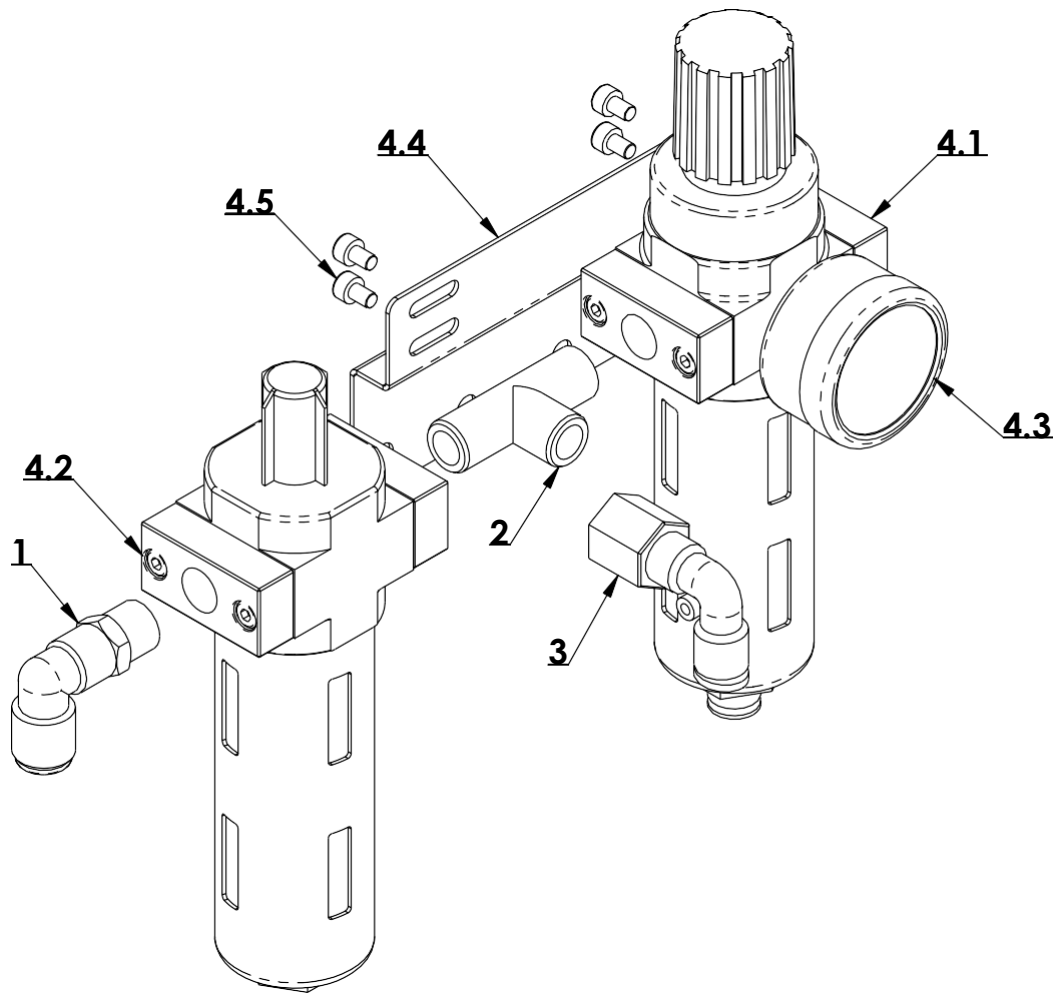


PUNKT	DEL NR.	BESKRIVELSE	ANTAL	BEMÆRKNINGER	Nummer
1	CT-D-1110001	VENTIL HOVEDS TYKKE	1		6000238
2	CT-D-1110003	O-RING	6		5009083
3	CT-D-1110004	AFSTAN DSSTYK KE	5		
4	CT-D-1110005	VENTIL HÆTTE	1		6000240
5	CT-D-2600003	VENTIL STANG	1		
6	GB845-ST2.9×13 H C	KRYDSFORSÆNKET TAPPEKRUE	3		
7	FPL 8-01	INDSÆTNINGSALBUE $\Phi 8$, R1/8	1		5509158
8	FPC 8-01	LIGE STYKKE (HAN)	2		
9	FJSR 01	MESSINGREGULATOR LYDDEMPER	2		

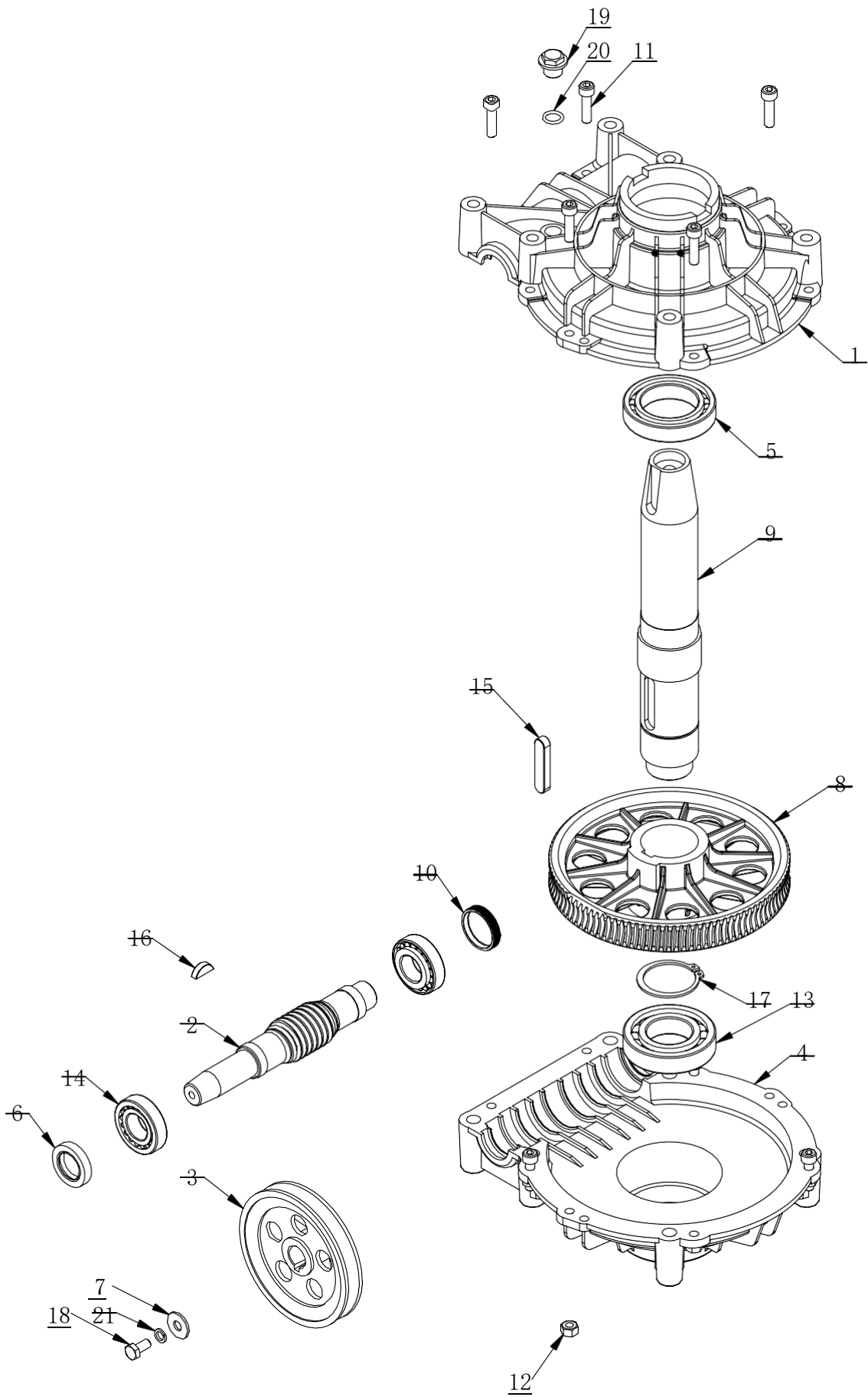




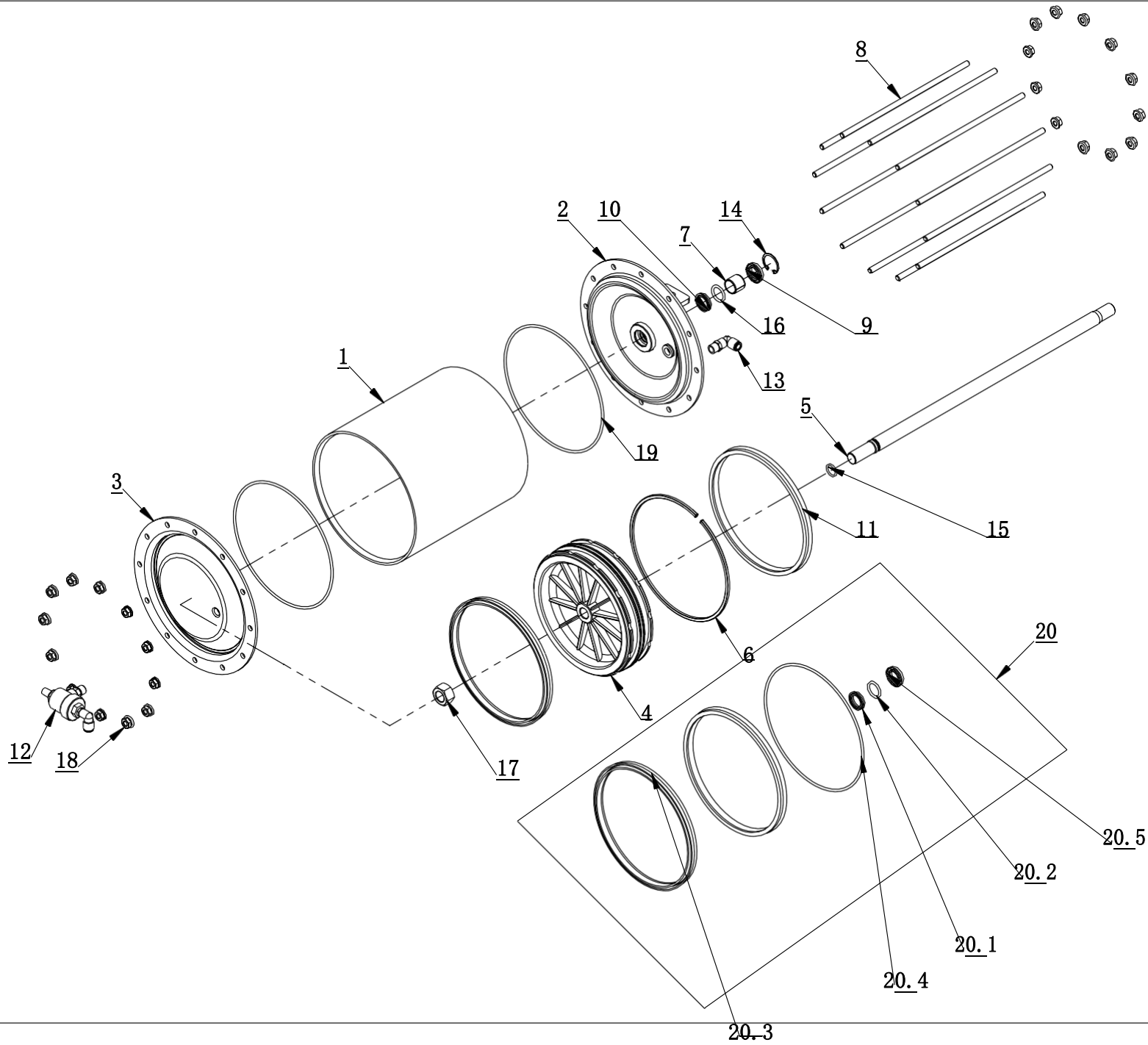
PUNKT	DEL NR.	BESKRIVELSE.	ANTAL	BEMÆRKNIN GER	Nummer
1	CT-DJ-0044123	MOTOR (0, 85/1, 1kw380v50Hz3P)	1		
2	CT-DJ-0000001	MOTORSTØTTE	1		6000182
3	CT-DJ-0000002	GUMMI SPÆNDESKIVE	8		6000183
4	CT-DJ-0000004	REM	1		6009145
5	GB5781-M10×50	BOLT	4		
6	GB96. 2-10	SPÆNDESKIVE	4		
7	GB95-10	FLAD SPÆNDESKIVE	4		
8	GB41-M10	MØTRIK	4		
9	GB71-M5×16	SKRUE	1		
10	GB-41-M5	MØTRIK	1		
11	GB1096-6×6×28	NØGLE	1		



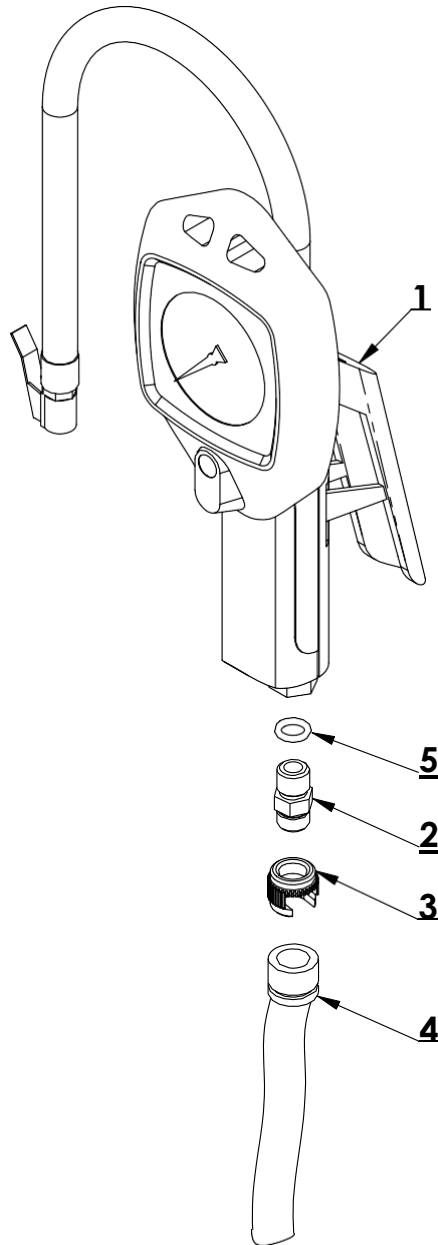
PUNKT	DEL NR.	BESKRIVELSE.	ANTAL	BEMÆRKNINGER	Nummer
1	FPL 8-02	INDSÆTNINGSALBUE $\Phi 8$, R1/4	1		
2	PEH 02-02	FAHAN SAMLE-T-STYKKE	1		
3	FPLF8-02	INDSÆTNINGSALBUE $\Phi 8$, R1/4	1		
4	CT-F-2000100	LUFTREGULATOR	1		
4.1	CT-F-2000010	TRYKJUSTERINGSVENTIL OG VANDBEHOLDER	1		
4.2	CT-F-2000020	OLIEBEHOLDER	1		
4.3	CT-F-2000003	TRYKMÅLER	1		5004081
4.4	CT-F-2000040	LUFTREGULATOR BESLAG	1		
4.5	GB/T70.1- M4×6	SKRUE	4		



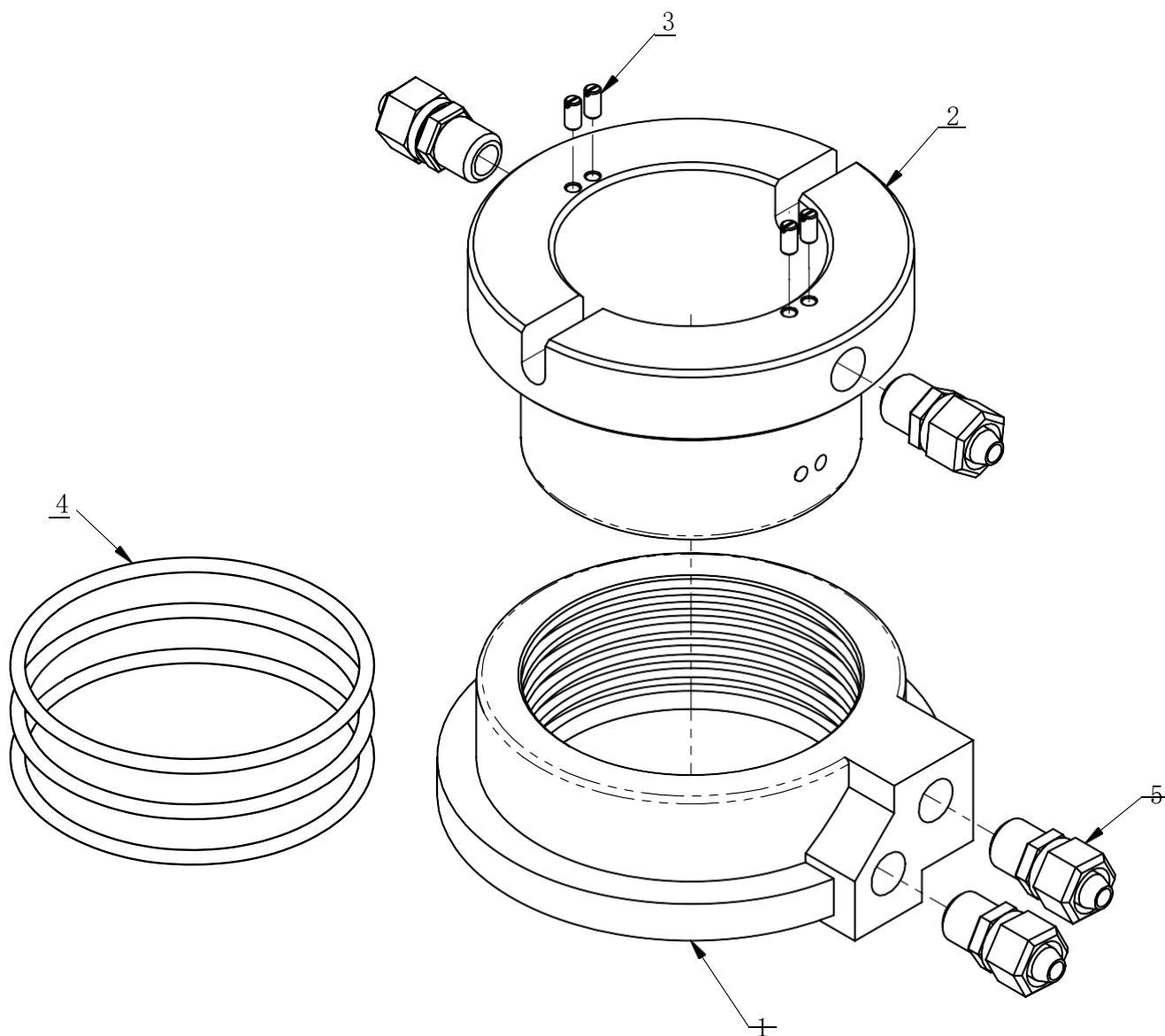
PUNKT	DEL NR.	BESKRIVELSE	ANTAL	BEMÆRKNINGER	Nummer
1	CT-J-0000006	GEARKASSETOP	1		
2	CT-J-0000004	SNEKKESTAN G	1		6000273
3	CT-J-0000008	REMTALJE	1		
4	CT-J-0000005	GEARKASSE	1		
5	GB276-6010	DYBTFUREDE KUGLELEJER	1		
6	FB25-40 GB13871.92	FORSEGLET RING	1		5010208
7	GB96.2-8	STOR SPÆNDESKIVE, KLASSE C	1		
8	CT-J-0000003	SNEKKE	1		
9	CT-J-0000001	SNEKKESTANG	1		6000352
10	CT-J-0100000	HÆTTE	1		
11	GB70.1-M8×30	SKRUE	8		
12	GB41-M8	MØTRIK	6		
13	GB276-6208	KUGLELEJE	1		
14	GB297-30205	KUGLELEJE	2		
15	GB1096-12×8×56	ALMINDELIG FLAD NØGLE	1		
16	GB1099.1-6×9×22	ALMINDELIG HALVCIRKEL NØGLE	1		
17	GB894.1-50	FASTHOLDELSERING, A-TYPE	1		
18	GB5781-M8×16	BOLT	1		
19	TC-10-1400013	BOLT	1		6001155
20	GB3452.1-13.2×2.65-G	GUMMI O-RING	1		
21	GB93-8	FJEDERSPÆNDESKIVE	1		



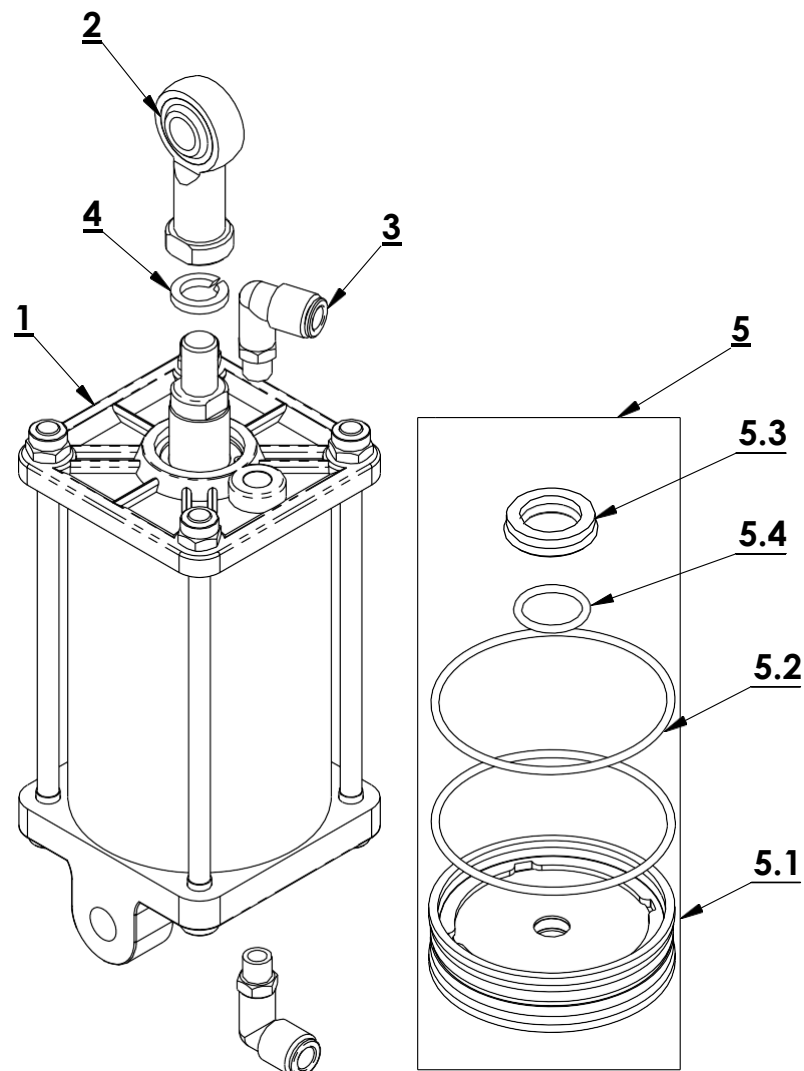
PUNKT	DEL NR.	BESKRIVELSE.	ANTAL	BEMÆRKNINGER
1	CT-LS-B100001	CYLINDER HOVEDSTYKKE	1	
2	CT-LS-B110000	CYLINDER FORSKÆRM	1	
3	CT-LS-B100002	CYLINDER BAGSKÆRM	1	
4	CT-LS-B100003	STEMPEL	1	
5	CT-LS-B100004	CYLINDER STEMPELSTANG	1	
6	CT-LS-B100005	STEMPEL STØTTERING	1	
7	CT-LS-B100006	SELVSMØRENDE KUGLELEJE	1	
8	CT-LS-B100007	FASTGØRELSESBOLT	12	
9	CT-Y-0160007	FORSEGLINGSSTANG, CYLINDER	1	
10	CT-LS-2400002	FORSEGLINGSRING	1	
11	CT-LS-B100008	Y-RING	2	5010202
12	CT-LS-B120000	HURTIG DEFLATERINGSVENTIL PÅ SKÆRM	1	
13	S6520 8-1-4	INDSÆTNINGSALBUE $\Phi 8$, R1/4	1	
14	GB893. 2-30	RING	1	
15	GB3452. 1-15. 5×2. 65-G	O-RING	1	
16	GB3452. 1-20×3. 55-G	O-RING	1	
17	GB6171- M18×1. 5	MØTRIK	1	
18	GB6177. 1-M8	FLANGEMØT RIK	24	
19	GB3452. 1-195×3. 55-G	O-RING	2	
20	CT-LS-B130000	CYLINDERFORSEGLINGSAGGREGAT	1	
20.1	CT-LS-2400002	FORSEGLINGSRING	1	
20.2	GB3452. 1-20×3. 55-G	O-RING	1	
20.3	CT-LS-B100008	Y-RING	2	5010202
20.4	GB3452. 1-195×3. 55-G	O-RING	1	
20.5	CT-Y-0160007	FORSEGLINGSSTANG, CYLINDER	1	



PUNKT	DEL NR.	BESKRIVELSE	ANT AL	BEMÆRKNINGER	Nummer
1	CT-P-4000001	LUFTPISTOL	1		
2	CT-LS-1310005	DOBBELTSKRUE R1/4	1		
3	C-01-1500004	ÅBEN MØTRIK	1		5004075
4	CT-P-1000002	LUFTPÅFYLDNINGSSLANGE	1		5502124
5	GB3452.1-9×2.65-A	GUMMI O-RING	1		



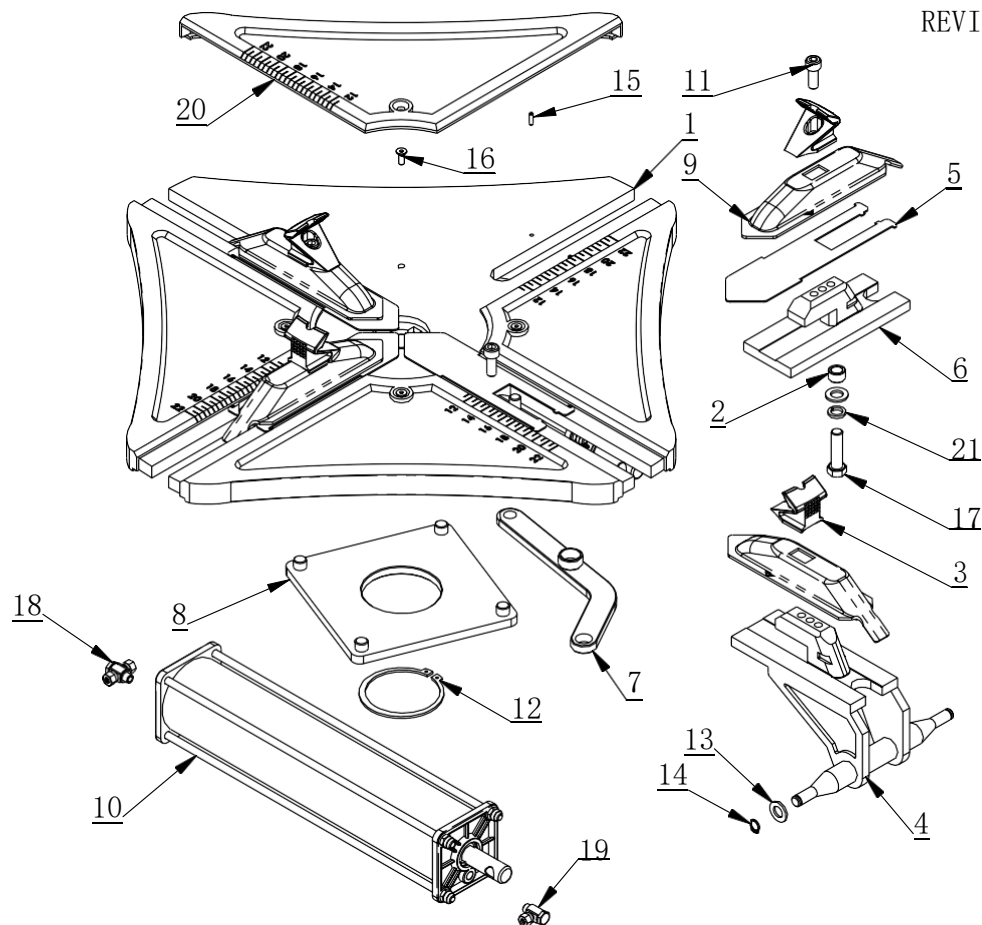
PUNKT	DEL NR.	BESKRIVELSE	ANTAL	BEMÆRKNINGER	Nummer
1	CT-Q-1000001	EXTERN LUFTLEDER	1		
2	CT-Q-1000002	ROTATIONSLUFTLEDER	1		
3	GB73-M3×6	SKRUE	4		
4	GB3452. 1-60×2. 65-G	GUMMI O-RING	3		
5	PCS8-01	MØTRIK	4		



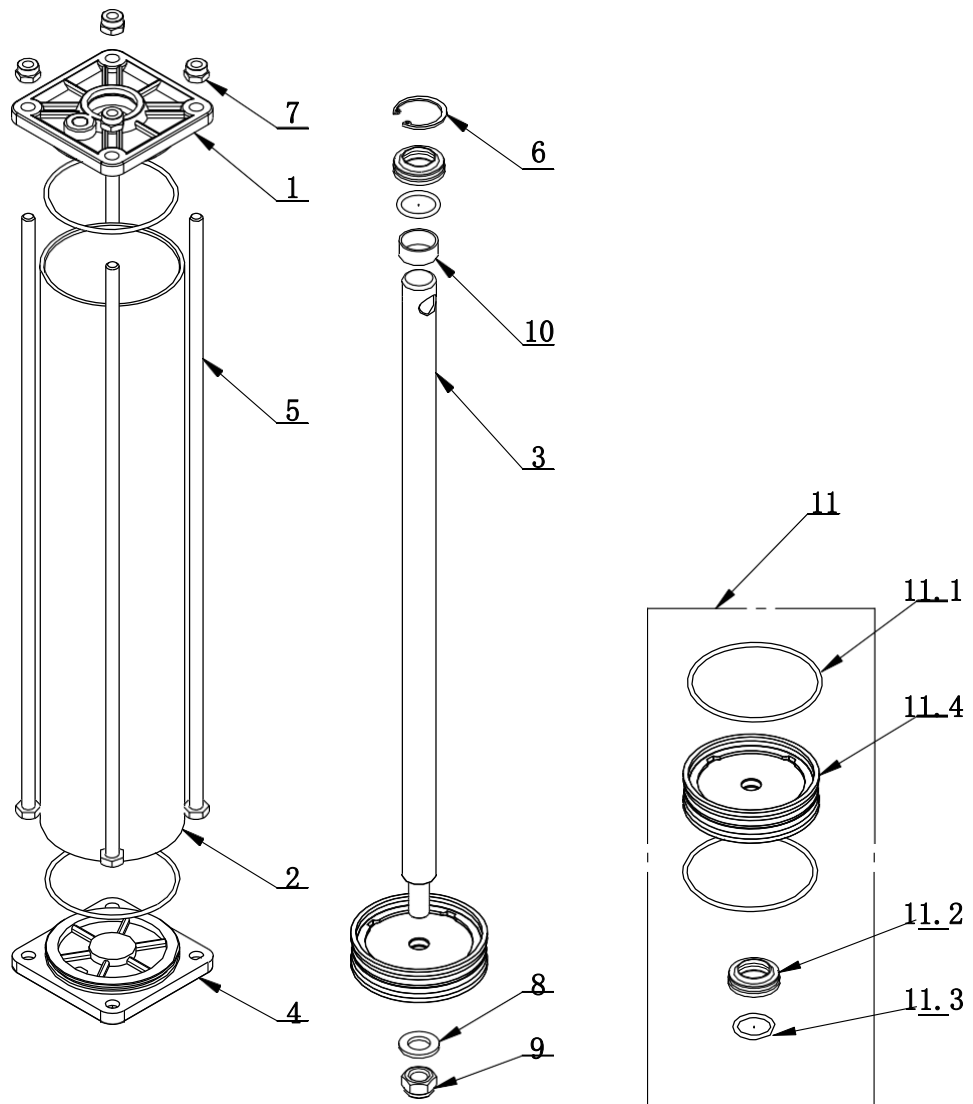
PUNKT	DEL NR.	BESKRIVELSE	ANTAL	BEMÆRKNINGE R	Nummer
1	CT-XD-1100000	LUFTCYLINDER	1		
2	CT-XD-1000007	KUGLELEJELED	1		
3	FPL 8-01	INDSÆTNINGSALBUE	2		5509158
4	GB93-12	STANDARD FJEDERSPÆNDESKIVE	1		
5	CT-XD-2100000	CYLINDER FORSEGLINGSDELE	1		
5.1	CT-Y-4120006	STEMPEL	1		6000047
5.2	GB3452.1-75×2.65	GUMMI O-RING	2		
5.3	CT-Y-0160007	FORSEGLINGSSTANG, CYLINDER	1		
5.4	GB3452.1-20×2.65	GUMMI O-RING	1		

CT-Y-5000000

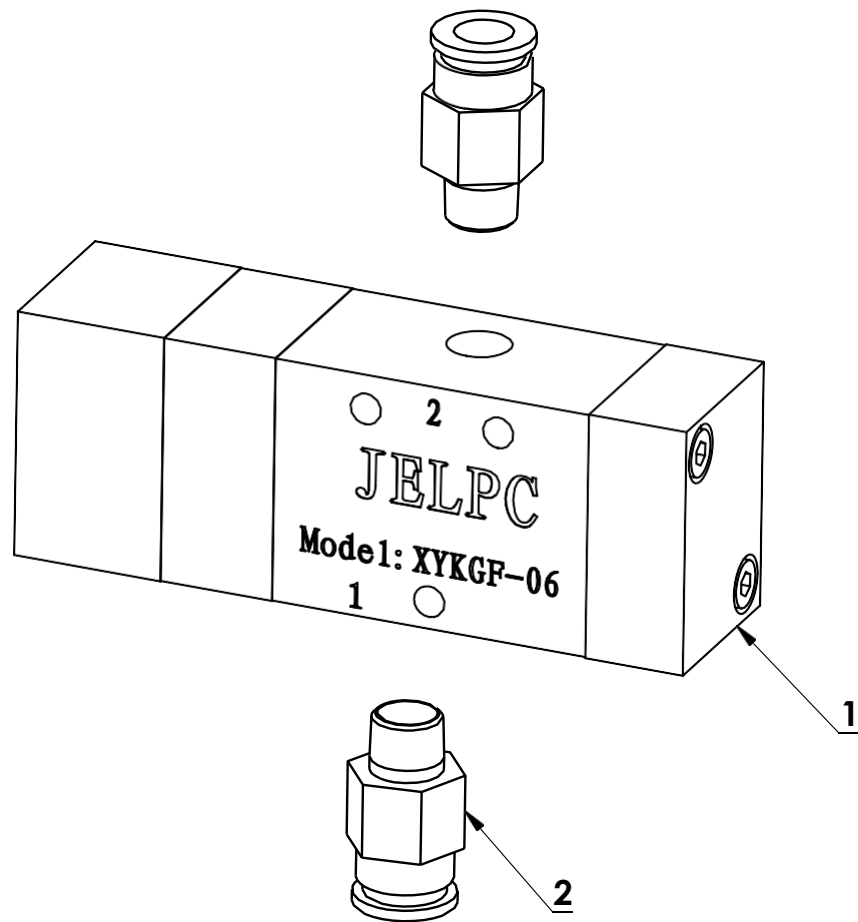
REVISION 15A-01



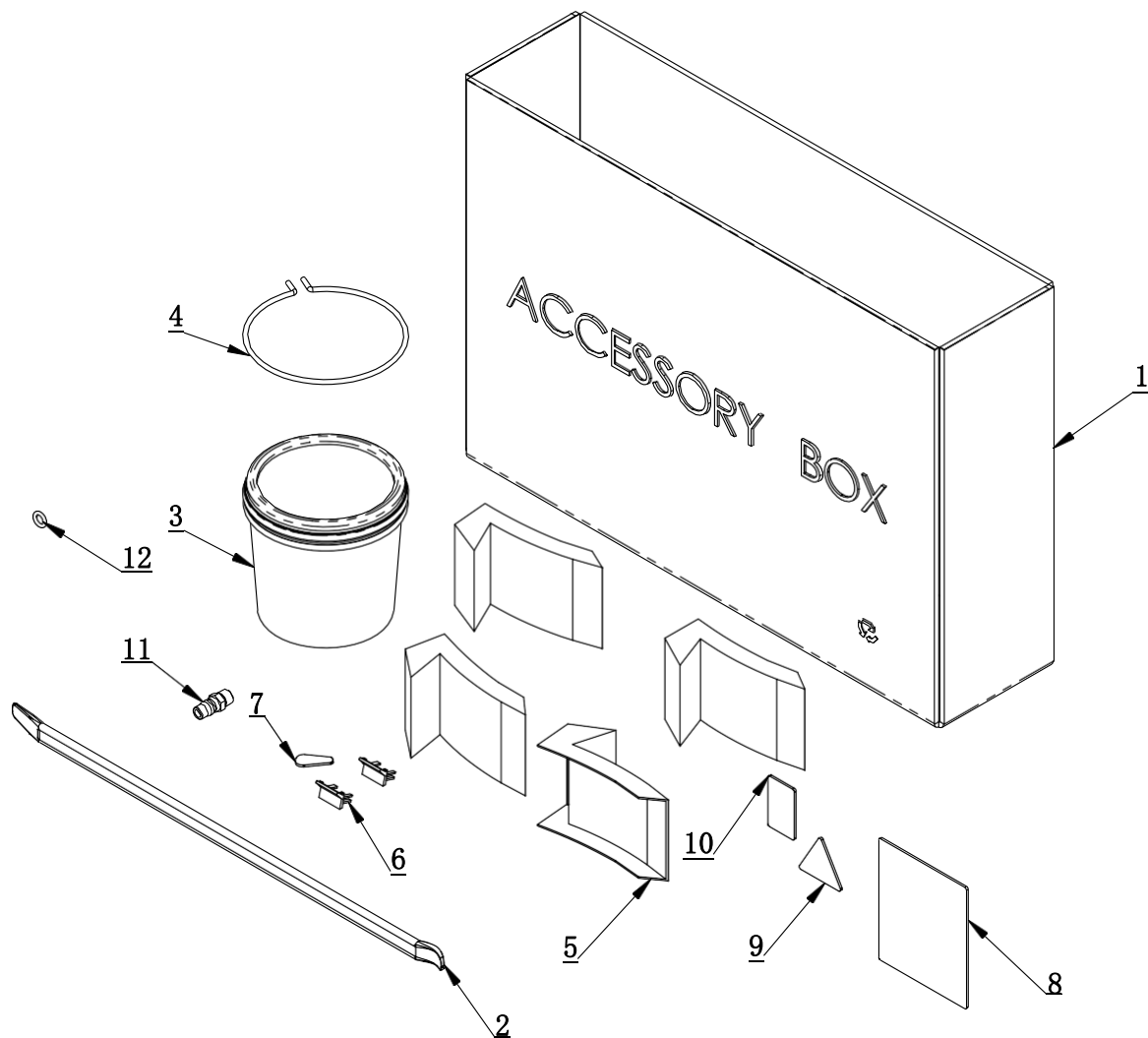
PUNKT	DEL NR.	BESKRIVELSE.	ANTAL	BEMÆRKNINGER	Nummer
1	CT-Y-5040000	DREJEPLADE	1		6000302
2	CT-Y-0100003	AFSTANDS STYKKE	4		6000109
3	CT-Y-5000002	SPÆNDEBØ JLE	4		
4	CT-Y-5060000	BESLAG-CYLINDER	2		
5	CT-Y-5000004	SLIDSPÆNDESKIVE	4		6000089
6	CT-Y-5000003	TRYKPLADE	2		
7	CT-Y-5020000	TILSLUTNINGSPLADE	4		6000129
8	CT-Y-5030000	KVADRATISK DREJEPLADE	1		6000136
9	CT-Y-5000001	GLIDESKÆRM	4		
10	CT-Y-5010000	CYLINDER	2		6000040
11	GB70. 1-M10×25	SKRUE	4		
12	GB894. 1-85	FASTHOLDELSESRING	1		
13	GB95-12	FLAD SPÆNDESKIVE	8		
14	GB894. 1-12	FORSEGLINGSRING	4		
15	GB879. 1-4×14	STIFT	8		
16	GB70. 3-M6×16	SKRUE	4		
17	GB5782-M12×45	BOLT	4		
18	CT-Y-0100008	HÆNGSELBUE	2		6000009
19	CT-Y-0100007	HÆNGSELBUE	2		
20	CT-Y-5000005	BESKYTTELSSESKÆRM	4		
21	GB93-12	FJEDER SPÆNDESKIVE	4		



PUNKT	DEL NR.	BESKRIVELSE	ANTAL	BEMÆRKNINGER	Nummer
1	CT-Y-4120004	CYLINDER FORSKÆRM	1		6000045
2	CT-Y-5010001	CYLINDER 80MM	1		6000041
3	CT-Y-5010002	STANG-CYLINDER	1		6000043
4	CT-Y-4120005	HÆTTEUNDERLAG, CYLINDER	1		6000046
5	CT-Y-5010003	BOLT	4		6000042
6	GB893. 1-30	FASTHOLDELSERING	1		
7	GB889. 1-M8	LÅSEMØTRIK	4		
8	GB95-12	FLAD SPÆNDESKIVE	1		
9	GB889. 1-M12	LÅSEMØTRIK	1		
10	JH1 2010	KUGLELEJE-SLIDE	1		6000008
11	CT-Y-4121000	CYLINDER FORSEGLINGSDELE	1		
11.1	GB3452. 1-75×2.65-G	GUMMI O-RING	2		
11.2	CT-Y-0160007	FORSEGLINGSSTANG, CYLINDER	1		
11.3	GB3452. 1-20×2.65	GUMMI O-RING	1		
11.4	CT-Y-4120006	STEMPEL	1		6000047



PUNKT	DEL NR.	BESKRIVELSE	ANTAL	BEMÆRKNIN GER	Nummer
1	C-A1-1710001	AFLASTNINGSVENTIL	1		
2	FPC 8-01	LIGE STYKKE (HAN)	2		



PUNKT	DEL NR.	BESKRIVELSE.	QT	BEMÆRKNINGER	Nummer
1	C-54-8000002	TILBEHØRSKASSE	1		5008505
2	C-54-8000003	20-TOMMERS DÆKJERN	1		5004094
3	C-54-8100000	SMØRELSESBEHOLDER	1		5004093
4	C-54-8000004	BESLAG	1		5004092
5	C-54-8000005	SPÆNDBØJLE BESKYTTELSSESKÆRM	4		
6	C-54-8000006	HYLSTER	2		5509015
7	C-54-8000007	PLASTIKSKÆRM	1		5509014
8	C-54-8000008	BETJENINGSVEJLEDNING	1		
9	C-54-8000009	ADGANGSKORT	1		
10	C-54-8000010	GARANTI	1		
11	C-54-8000011	LUFTFORSYNINGSBØSNING	1		
12	GB3452. 1-8×2. 65-A	GUMMI O-RING	1		