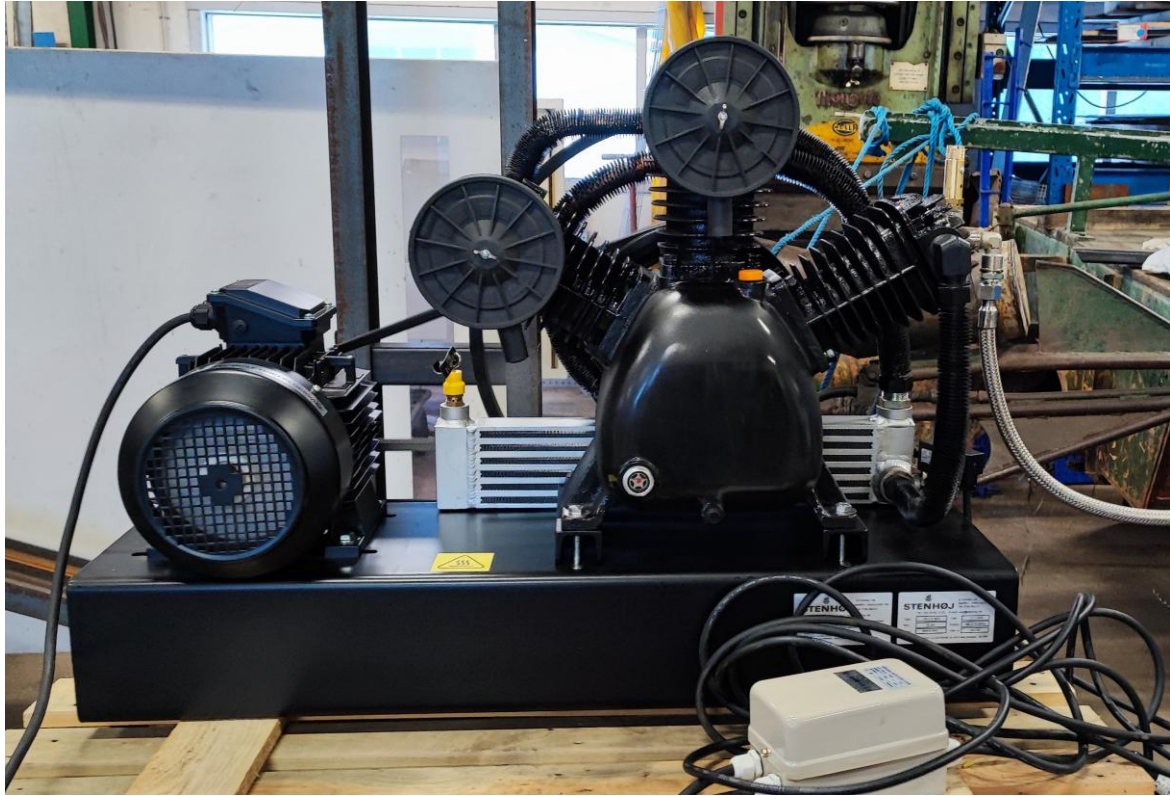


MANUAL TIL HX NEO-SERIES KOMPRESSORER



1 INSTALLATION

Installer kompressoren på et køligt sted med god ventilation. Jo højere omgivelsestemperaturen er, desto mindre belastning kan kompressoren tåle. Hvis belastningen eller omgivelsestemperaturen er højere, end kompressoren kan tåle, bliver olien sort og danner røg, som kommer ud af udluftsventilen i krumtaphuset. Desuden forkortes levetiden for lejerne, og olien kan begynde at fugte pakningerne i kompressorpumpen.

Installer kompressoren, så svinghjulet kan trække frisk køleluft ind bag svinghjulet. Det betyder, at der skal være en fri afstand på mindst svinghjulets diameter bag svinghjulet til enhver væg eller lukket overflade bag svinghjulet.

Kompressoren skal installeres vibrationsfrit, hvilket betyder, at bundpladen skal hvile på vibrationsdæmpere, og at der skal monteres en fleksibel slange på kompressorens udgang.

Tilslutningsslangen skal være en svejset rustfri stålslange på grund af den høje udgangstemperatur fra kompressoren.

Kompressoren skal altid tilsluttes en motorstarter, der kan styre aflastningsventilen.

Aflastningsventilen er en NO-magnetventil, der er monteret før en kontraventil nedstrøms for kompressoren. Aflastningsenheden skal monteres 1-5 m nedstrøms for kompressoren for at sikre en lavere lufttemperatur og tilstrækkelig aflastet volumen til start af kompressoren. Sørg for, at luften strømmer i pilens retning på kontraventilen.

Kontroller olieniveauet i skueglasset, inden kompressoren startes. Olieniveauet skal være mellem midten og den øverste kant af skueglasset.

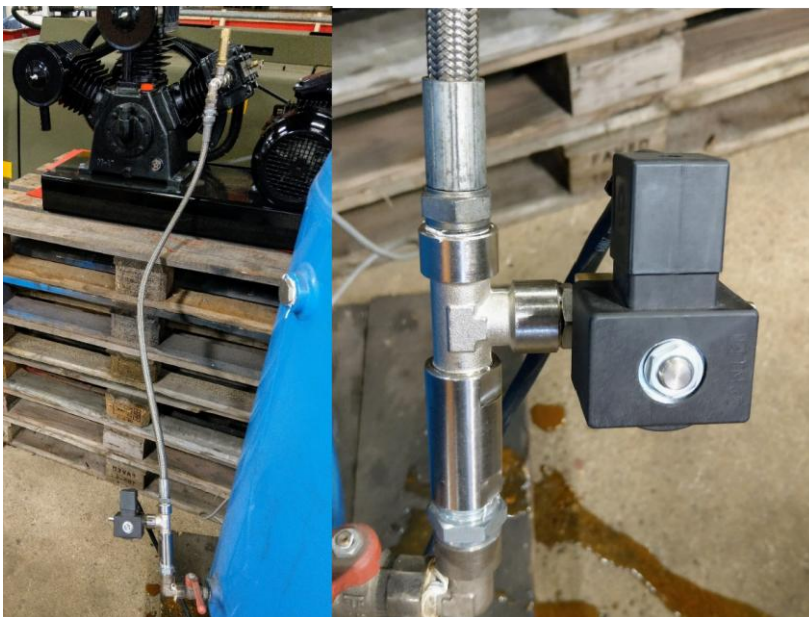
Brug syntetisk kompressorolie med viskositet ISO VG 150 til brug i varme omgivelser som på skibe.

Brug syntetisk kompressorolie med viskositet ISO VG 100 til normal brug ved en omgivelsestemperatur på ca. 20 °C.

Brug syntetisk kompressorolie med viskositet ISO VG 68 til brug i kolde omgivelser med temperaturer under 15 °C.

Når kompressoren startes, skal du sikre dig, at svinghjulet drejer med uret, set fra oliespejlet på kompressorsiden eller modsat svinghjulet. Hvis kompressoren drejer i forkert retning, skal du bytte om på to faser i strømforsyningen.

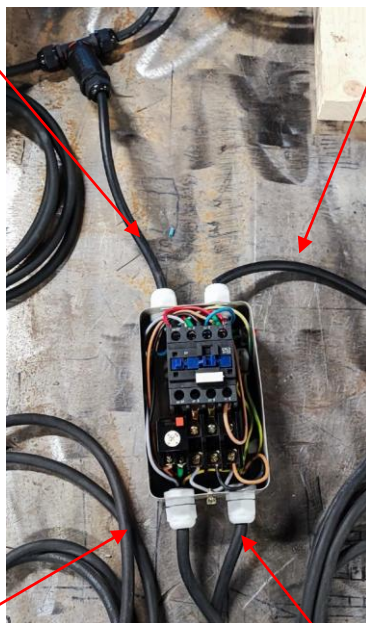
Når kompressoren er monteret, skal du kontrollere kompressoren og rørsystemet for utætheder.



Tilslutningsslange med aflæsningsenhed - kontraventil efter magnetventil

Elektrisk tilslutning HX-2 S og HX-3 S

Kabel til automatisk aflastning Kabel til pressostat



Kabel til strømforsyning
Motor 3 faser + nul + jord

Kabel til el-motor

For at dæmpe vibrationerne skal kompressoren monteres på vibrationsdæmpende maskinfødder og med en fleksibel højtemperatur-rustfri stålslange ved luftudløbet.

1 SERVICE

Kompressorens levetid afhænger af vedligeholdelsen.

Der bør udpeges en operatør/vedligeholdelsesansvarlig, som kan stå for den daglige kontrol af kompressoren og udføre vedligeholdelse i henhold til manualen. Vedligeholdelsesarbejdet og tidspunktet for udførelsen skal altid noteres i vedligeholdelsesloggen af den ansvarlige person.

- Hver dag: Se på og lyt til kompressoren. Reparér den, hvis der er olie- eller luftlækager. Kontroller olieniveauet. Hvis det er under den røde prik, skal du fylde korrekt olie på. Hvis kompressoren lyder mærkeligt, skal du stoppe den og undersøge den.
- Efter første måned: Kontroller, at alle tilslutninger, bolte og møtrikker er stramme. Stram hovedboltene på kryds. Udskift kompressorolien.
- Hvert halve år: Udskift kompressorolien
Kontroller indgangsfiltre. Hvis de er snavsede, skal elementerne udskiftes.
Kontroller kompressorens kapacitet på følgende måde:
Sørg for, at der ikke er luftlækager, tøm luftbeholderen og luk udløbsventilerne. Start kompressoren og noter påfyldningstiden i sekunder for luftbeholderen. Beregn luftvolumenet i beholderen: luftbeholderens volumen i l x tryk i bar.
Beregn kompressorkapaciteten: Luftvolumen i luftbeholderen: påfyldningstid i sekunder x 60 = kapacitet i l/min.
Når kapaciteten er lavere end 90 % af den nye kompressorkapacitet, skal du kontrollere årsagen i form af slidte stempelringe eller ventiler eller utætte pakninger.
Du kan vælge at servicere kompressoren regelmæssigt eller at reparere kompressoren, når den går i stykker. Det er mere sikkert at servicere den, da der er mindre risiko for, at kompressoren pludselig går i stykker. Når du servicerer den, minimeres risikoen for alvorlige skader i forbindelse med manglende service. Hvis du beslutter ikke at foretage regelmæssig service, bør du have de nødvendige reservedele på lager, hvis du ikke er villig til at vente længere tid, mens kompressoren er ude af drift.

Regelmæssig service:

Hvert andet år	Udskift ventiler og stempelringe samt de tilhørende pakninger. Kontroller cylindervæggene for ridser og slitage. Kontroller svinghjulet for slør ved at vippe det.
Hvert 4. år	Som 2 års service Udskift kontraventil, sikkerhedsventiler, magnetventil og remme. Udskift lejer og tilhørende pakninger og olietætning Kontroller krumtapakslen for ridser og slitage.
Efter 8 år	Som 4 års service Udskift stempler, cylindre, plejlstænger og krumtap samt tilhørende pakninger.

Nødreservedele i tilfælde af regelmæssig service:

Ventiler og tilhørende
Pakninger. Magnetventil
Tilbageslagsventil Remme
Tilslutningsslange

Nødreservedele ud over almindelige servicedele:

Som til almindelig service, samt
Stempelringe og tilhørende pakninger Lejer
med tilhørende pakninger og pakdåser

Ved bestilling af reservedele bedes du oplyse kompressortype samt serienummer.
Serienummeret findes enten på maskinpladen eller som et femcifret nummer, der er stemplet ind i siden af krumtaphuset.

2

CE- CERTIFIKAT

Design og konstruktion af HX-Series kompressorer er i overensstemmelse med
CE-Machinery Directive under 89/392/14/06/89-91/368 CEE 20/06/91-93/44/CEE 14/06/93-93/68
CEE 22/06/93.

Kompressoren må kun bruges til at komprimere ikke-aggressive luftarter. Ændringer af kompressorens konstruktion eller brug af uautoriserede dele kan udgøre en risiko og beskadige kompressoren. I så fald bortfalder al garanti.

3 GARANTI

- Garantiperioden er et år og dækker fabrikationsfejl.
- Garantien dækker udskiftede dele, af fabrik.
- Garantien er kun gyldig efter bekræftelse før reparation.
- Henvi til fakturaen, når du rapporterer en garantifejl.
- Skader forårsaget af temperatur og manglende overholdelse af denne manual er ikke dækket.
- Sliddele som slanger, fittings, ventiler og elektriske dele er ikke dækket.
- For købte komponenter dækkes kun garantifejl, som accepteres af vores leverandører
- Vores kompressorer leveres af fabrik, hvilket betyder, at risikoen ved transporten bæres af kunden. Hvis kompressoren modtages beskadiget fra transportøren, skal dette straks reklameres og noteres på fragtpapirerne, da transportfirmaet er forpligtet til at betale for reparationen af skaderne til kunden.

4 DATA

	HX-2 S	HX-3 S	HX-6 S
Maks. tryk:	30 bar	30 bar	30 bar
Kapacitet:	185 L/min.	305 L/min.	630 l/min.
Omdr.:	500	800	900
Motor:	4 kW/5.5HP	5.5kW/7.5HP	11kW/15HP
Omdr.:	2.920	2930	2920
Beskyttelse:	IP 55, Cl. F	IP 55, Cl. F.	IP 55, Cl. F.
Max. strøm:	7,3A	9.65A	19.1A
Effektivitet:	IE 3	IE 3	IE 3
Elektrisk forsyning:	220-480V/50-60Hz	220-480V/50-60Hz	220-480V/50-60Hz
Strømkabel:	H07RNF 5G1.5	H07RNF 5G2.5	H07RNF 5G4
Dimensioner:	L85xW46xH53cm	L85xW46xH53cm	L100x65x60cm
Fodafttryk:	W70xD24cm	W70xD24cm	W85x32cm
Nettovægt:	125 kg	140 kg	320 kg
Forbindelse:	1/2"	1/2"	3/4"

Andre elektriske forsyninger efter anmodning.

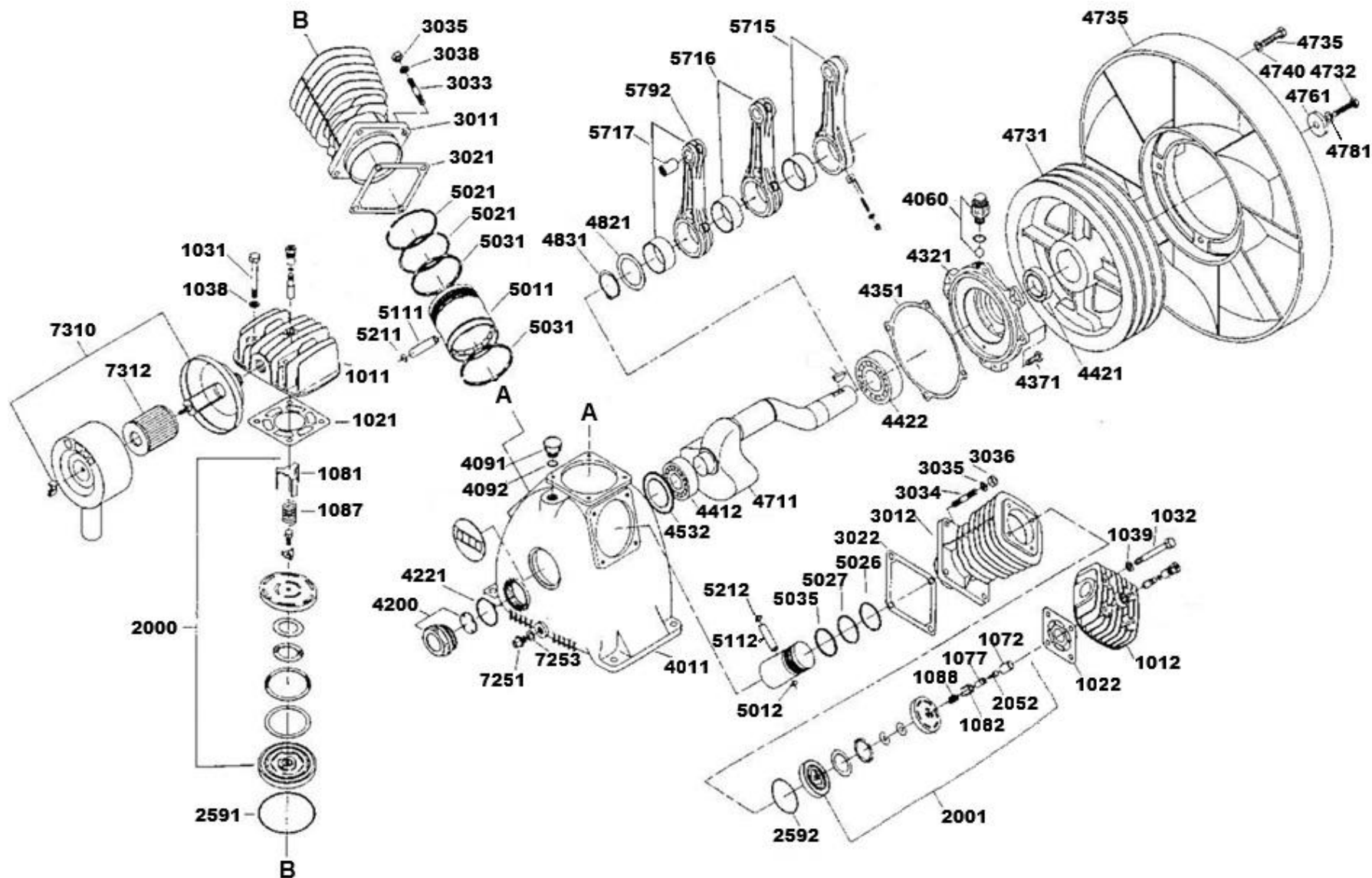
5 FEJLFINDING

SYMPTOM	ÅRSAG	UDBEDRING
Enheden starter ikke	Ingen strømforsyning Termisk beskyttelse slået til Nulstil termisk sikring	Tilkald elektriker Kontroller strømforsyning
Kompressor starter, men stopper igen, uden at genstarte. Kompressor stopper ikke.	Trykafbryder defekt	Udskift
Kompressor opnår ikke max. tryk	Luftforbruget er for højt. Utætheder i systemet.	Større kompressor indkøbes Lokaliser og reparer.
Kompressor laver ingen luft.	Luftfilter beskidt. Defekte ventiler Kompressor slidt.	Rens filter Udskift ventiler Udskift (ventiler / stempelringe)
Der blæser luft via krumtaphus udluftning på svinghjulssiden	Udløbsventil åben Tilbageslagsventil utæt	Rengør eller udskift. Kontroller fjeder og pakning
Lav kapacitet Starter for ofte Lavt tryk	Hvis luftforbrug er uændret kontrolleres systemet for utætheder samt også luftfiltre	Defekte pakninger udskiftes Udskift luftfilter
Kompressoren stopper og ribs and starter med korte intervaller	Kompressoren er for varm	Rengør køleribber / ventilator Skaf bedre ventilation Placer kompressor køligere Kontroller oliens viskositet samt den elektriske forsyning
Kompressoren bliver varm	Udløbsventiler defekt / snavset Olieniveau er for lavt	Rengør eller udskift ventiler Påfyld olie
Olieforbruget stiger	Olieniveauet er for højt Segmentering forringet eller kompressor slidt	Reducer oliestanden til midten af glasset.
Kompressoren banker	Stempel berører ventilplade Spil i krumtaphovedet eller i den lille ende af plejlstangen. Slør mellem svinghjul og krumtapaksel Slidte stempler og cylindre.	Udskift pakning. Udskift plejlstang. Kontroller fastspænding Udskift.

Alle defekter skal kontrolleres og udbedres af autoriseret servicepersonale.

Brug kun originale reservedele.

TEGNING OG LISTE OVER RESERVEDELE



RESERVEDELSTEGNING TIL KOMPRESSORER I NEO-SERIEN

RESERVEDELSLISTE NEO-SERIEN**SPARE PARTS LIST NEO-SERIES**

Når du bestiller reservedele, bedes du oplyse kompressor type og serienummer.

Der anvendes præfix for at skelne mellem kompressor typerne - Se disse eksempler:

1011 (Topstykke LT) for HX 2 / HX3 => 1011-2/3

1011 (Topstykke LT) for HX 6 => 1011-6

POS. P/N	BESKRIVELSE	STK/QTY	DESCRIPTION
1011	Topstykke LT	1	Head LP
1012	Topstykke HT	1	Head HP
1021	Toppakning LT	1	Head Gasket LP
1022	Toppakning HT	1	Head Gasket HP
2000	Ventil LT	2	Valve LP
2001	Ventil HT	1	Valve HP
2591	Ventilring LT	2	Valve Ring LP
2592	Ventilring HT	1	Valve Ring HP
3011	Cylinder LT	2	Cylinder LP
3012	Cylinder HT	1	Cylinder HP
3021	Cylinderpakning LT	2	Cylinder Gasket LP
3022	Cylinderpakning HT	1	Cylinder Gasket HP
4011	Krumtaphus	1	Crankcase
4060	Kompressionsventil	1	Breather
4091	Olieprop	1	Oil Fill Plug
4092	O-ring for olieprop	1	O-ring for Oil Plug
4200	Skueglas	1	Sight Glass
4221	O-ring for skueglas	1	O-ring for Sight Glass
4321	Lejedæksel	1	Bearing Cover
4351	Pakning f. lejedæksel	1	Bearing Cover Gasket
4412	Kugleleie, for	1	Front Ball Bearing
4412	Kugleleie, for	1	Front Ball Bearing
4421	Olietætning	1	Oil Seal

POS. P/N	BESKRIVELSE	STK/QTY	DESCRIPTION
4422	Kugleleje, bag	1	Rear Ball Bearing
4711	Krumtap	1	Crankshaft
4731	Svinghjul	1	Flywheel
4735	Ventilator	1	Fan wheel
4811	Not	1	Key
4821	Lejeskive	1	Bearing Disc
4831	Låsering for leje	1	Bearing Circlip
5011	Stempel LT	2	Piston LP
5012	Stempel HT	1	Piston HP
5021	Kompressionsring LT	2	Compression Ring LP
5022	Olieskrabering LT	2	Oil Scraper Ring LP
5026	Kompressionsring HT	1	Compression Ring HP
5027	Olieskrabering HT	1	Oil Scraper Ring HP
5031	Oliesmørering LT	2	Greasing Ring LP
5035	Oliesmørering HT	1	Greasing Ring HP
5111	Stempelpind LT	2	Piston Pin LP
5112	Stempelpind HT	1	Piston Pin HP
5211	Låsering LT	4	Circlip LP
5212	Låsering HT	2	Circlip HP
5715	Plejlst. m/pande+tap	1	Conrod with Shell and Pin
5716	Plejlstang m/pande	1	Conrod with Shell
5717	Plejlst. m/leje+pande	1	Conrod with Shell and Bearing
5792	Bøsning f. plejlstang	3	Conrod Bushing
7251	Olieaftap	1	Oil Drain
7253	Pakning for aftap	1	Oil Drain Gasket
7310	Indsugningsfilter	2	Inlet Filter
7312	Filterelement	2	Filter Element
7251	Olieaftap	1	Oil Drain